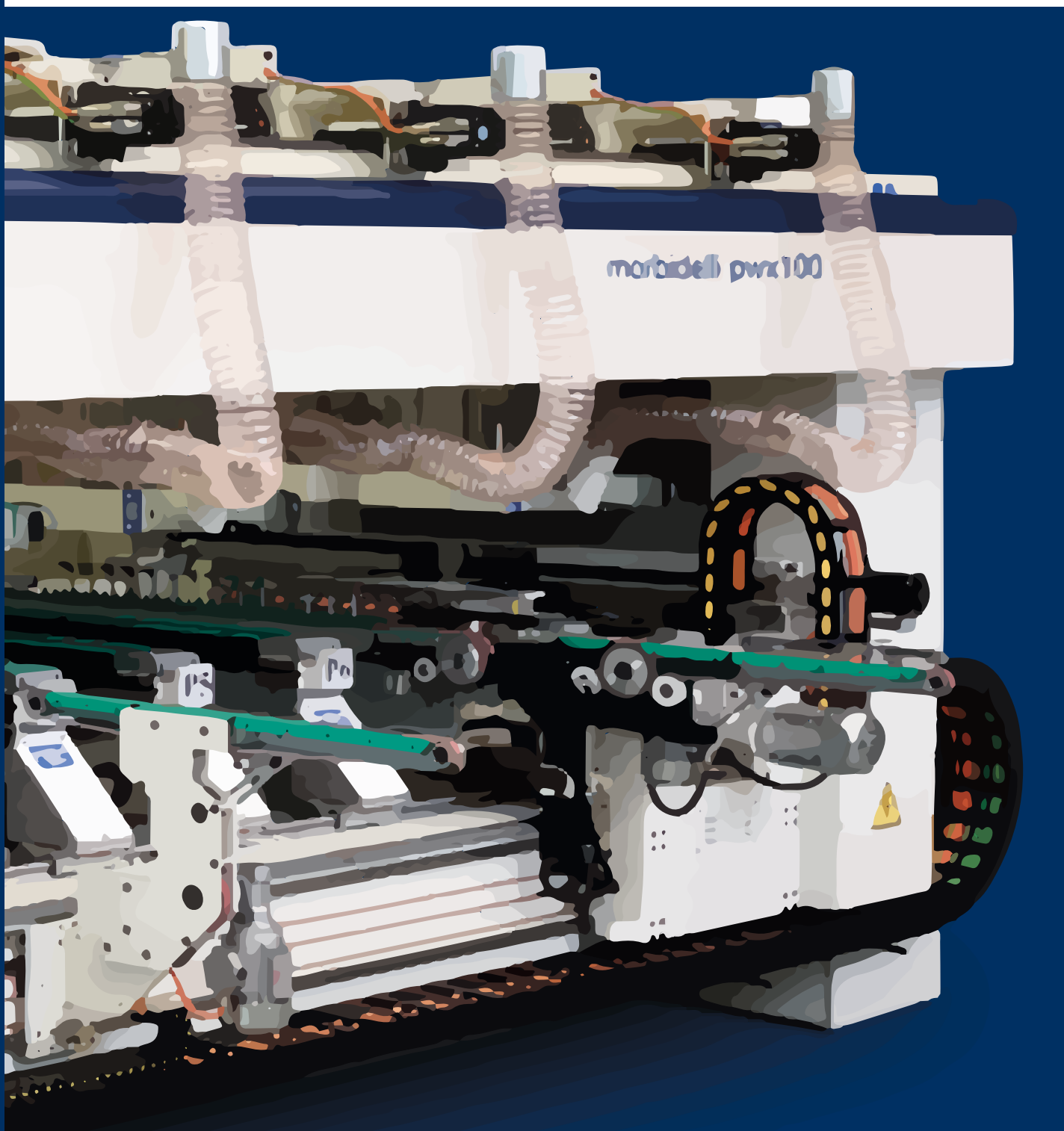


morbidelli pwx100

foratrice flessibile ad elevata produttività



morbidelli pwx100

un successo annunciato

Morbidelli pwx100, è l'evoluzione dell'Author 924, entrata nella storia come la foratrice flessibile più produttiva per lotti minimi da 50 a 200 pezzi.

La nuova **Morbidelli pwx100** garantisce range produttivi ancora più ampi inoltre l'altissimo livello di configurabilità permette al cliente di non aver nessun vincolo produttivo, altamente performante **grazie alla possibilità di lavorare un pezzo diverso dall'altro.**

Concentra più lavorazioni in una singola macchina, e può essere equipaggiata a seconda della necessità del cliente con gruppi di foratura verticali superiori e con gruppi orizzontali, per completare la foratura su 5 facce del pannello.

- **ALTISSIMO LIVELLO DI AUTOMAZIONE ELETTRONICA**

e l'utilizzo di tecnologie all'avanguardia, garantiscono una elevata produttività che può arrivare **fino a 28 pezzi al minuto e tempi di set-up ridottissimi.**

- **ALTISSIMA QUALITÀ DI FINITURA**

e assoluta precisione nelle lavorazioni grazie alla struttura meccanica monolitica che assicura assenza di vibrazioni nel tempo e grande rigidità ed alle teste a forare ultrarigide di ultima generazione con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) a 8000 giri/minuto, e massima configurabilità per ogni necessità produttiva: **fino a 12 teste operatrici e fino a 380 mandrini indipendenti.**

- **ALTISSIMA PRODUTTIVITÀ**

con cambi programma in pochi secondi grazie a velocità di posizionamento degli assi ed all'elevato grado di autonomia dei gruppi e dei piani di lavoro.



Il top nel mondo della foratura flessibile e degli impianti integrati ad elevata produttività

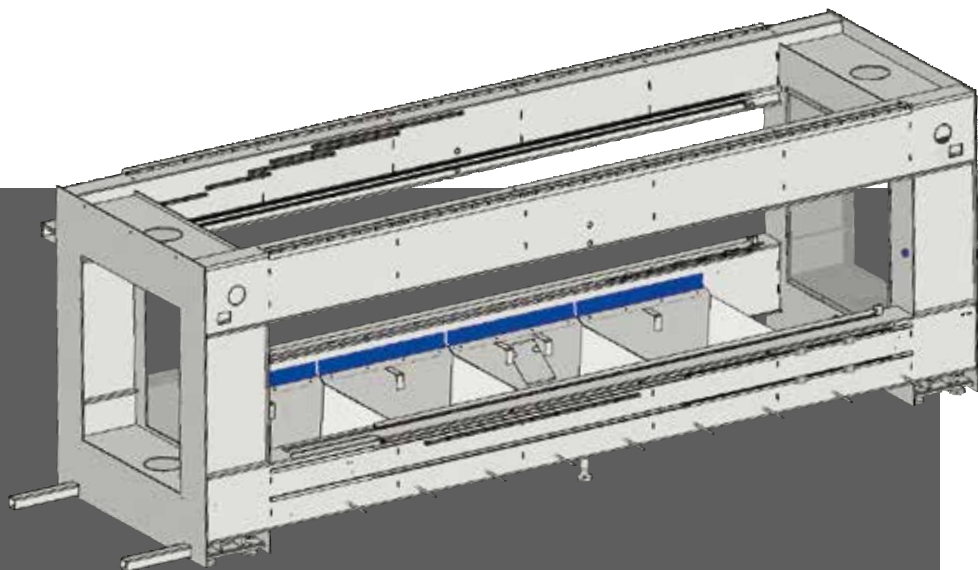


- sezionatura.
- bordatura.
- centro di lavoro.**
- levigatura.

morbidelli pwx100

il top della qualità di finitura

La struttura robusta e bilanciata garantisce elevata rigidità e solidità anche in situazioni di forti sollecitazioni permettendo di cambiare configurazione di foratura in tempi ridotti.

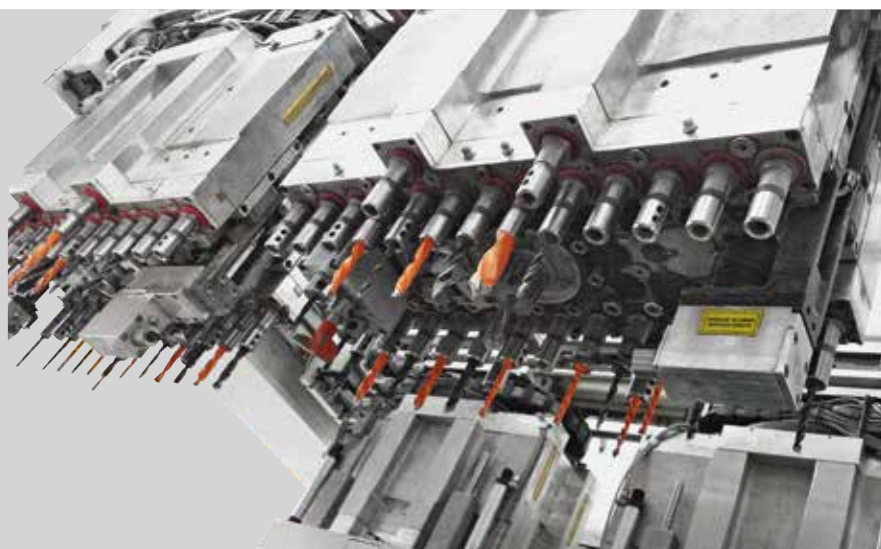


Tutta la componentistica è di prima qualità per assicurare una elevata disponibilità di produzione.

Ampiamente configurabile **fino a 5 gruppi di foratura superiori a movimento indipendente** ognuno composto da due teste di foratura con rotazione 0-90° (opzionale).

Massima configurazione con le teste a forare ultrarigide di ultima generazione con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) a 8000 giri/minuto per una foratura perfetta. **Fino a 12 teste operatrici e fino a 380 mandrini indipendenti.**

Possibilità di inserire gruppi dedicati per cerniere, testine per foratura orizzontale, elettromandrini integrati nelle teste di foratura.



il top della produttività

Elevata produttività che può arrivare **fino a 28 pezzi al minuto e tempi di set-up ridottissimi**, grazie alla movimentazione automatica.

Fino a 8 piani di lavoro automatizzati.



Battute meccaniche a movimento controllato permettono il posizionamento del pezzo per massimizzare le lavorazioni.



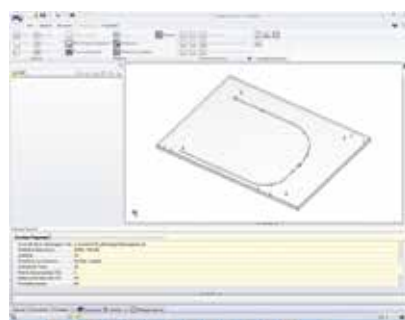
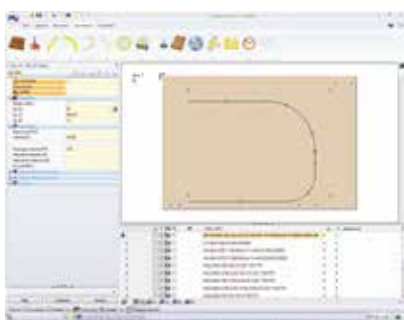
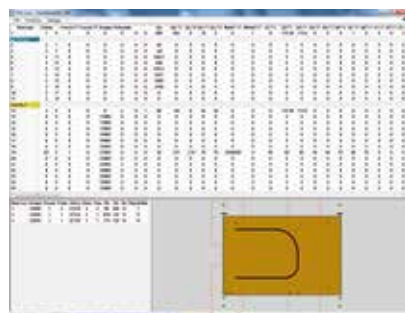
Fino a 10 pressoi integrati nelle teste di foratura con aspirazione integrata, completamente automatici ed indipendenti.

morbidelli pwx100

il top di intuitività e semplicità

MORBIDELLI PWX100

software



Morbidelli pwx100 semplice ed intuitiva grazie ad un potente software che elabora la migliore ottimizzazione delle calate di foratura per la più alta produttività minimizzando al massimo gli spostamenti degli assi e dei gruppi ed inoltre permette:

- di utilizzare al massimo la linea
- di ottimizzare l'attrezzaggio per la migliore produttività delle macchine
- di ottimizzare le lavorazioni su più macchine;
- la reportistica completa;

Il pacchetto dispone di:

- funzione di disegno CAD
- simulatore di funzionamento ed esecuzione della lavorazione
- database di usura utensili per la migliore qualità di finitura in ogni momento.

MORBIDELLI PWX100

dati tecnici

Lunghezza pannello	mm	250 - 3050
Larghezza pannello	mm	100 - 1240
Spessore pannello	mm	12 - 60
Teste di foratura verticali (max)	n.	10
Teste di foratura orizzontali	n.	2
Mandrini verticali (max)	n.	335
Mandrini orizzontali	n.	45
Velocità di foratura	giri/min	4000 - 8000
Piani di lavoro automatizzati	n.	8
Teste a farare rotazione 0-90°	opzionale	sì
Elettromandrini	opzionale	sì
Gruppo lama	opzionale	sì

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

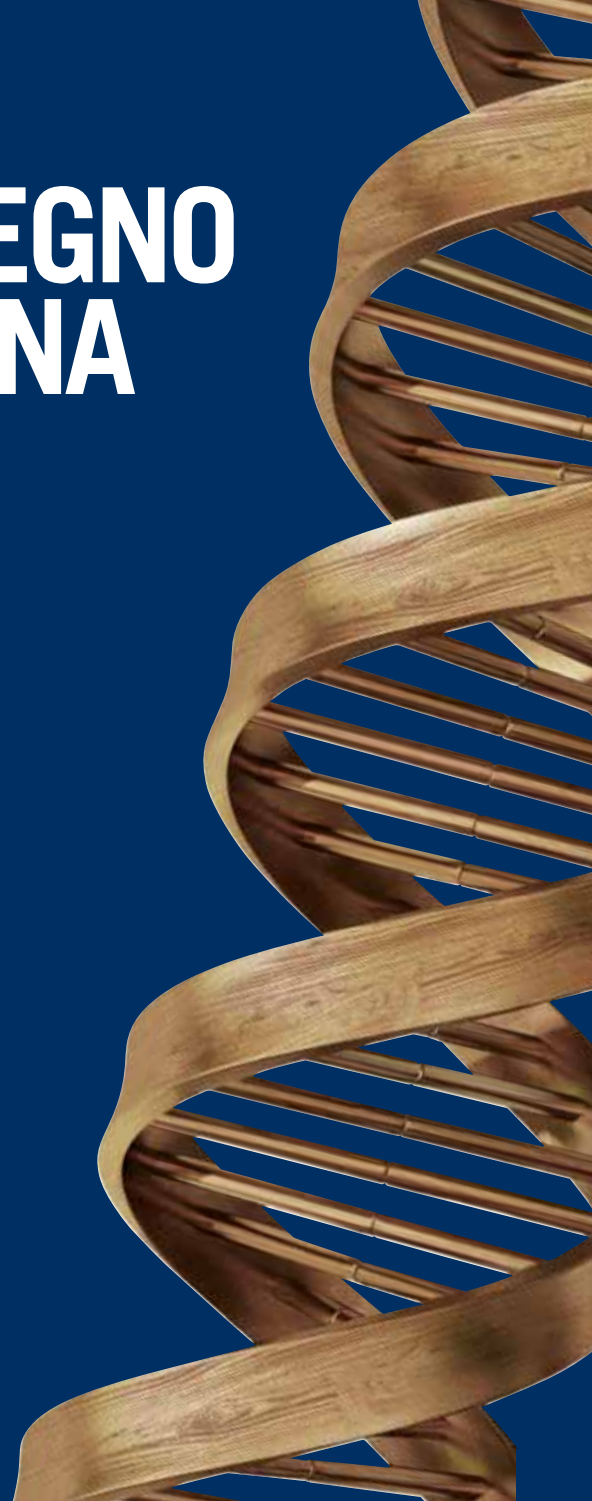
90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367243L