

morbidelli p800

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo



morbidelli p800

centro di lavoro per foratura, fresatura e trattamento del bordo

Puoi personalizzare la tua **morbidelli p800** per creare un'esperienza di lavoro ancora più gratificante. Tutti gli accessori sono studiati per farti produrre di più con la massima facilità di utilizzo in ogni condizione di impiego.

- **ZERO TEMPO**

per passare da una lavorazione alla successiva con il piano di lavoro a CN con funzione software di **separazione automatica** dei pezzi per la lavorazione di **più pannelli con una singola operazione di carico**, ideale per incrementare la produttività.

- **ZERO DIFETTI**

con la massima qualità assoluta anche nelle giunzioni di pezzi "difficili" con il nuovo dispositivo **Sbrindle** che legge la posizione del bordo "on-the-fly".

- **ZERO DIFFICOLTÀ**

di programmazione anche per operatori meno esperti con **Maestro edge** il software che permette con una unica piattaforma di eseguire tutte le tipologie di lavorazione.





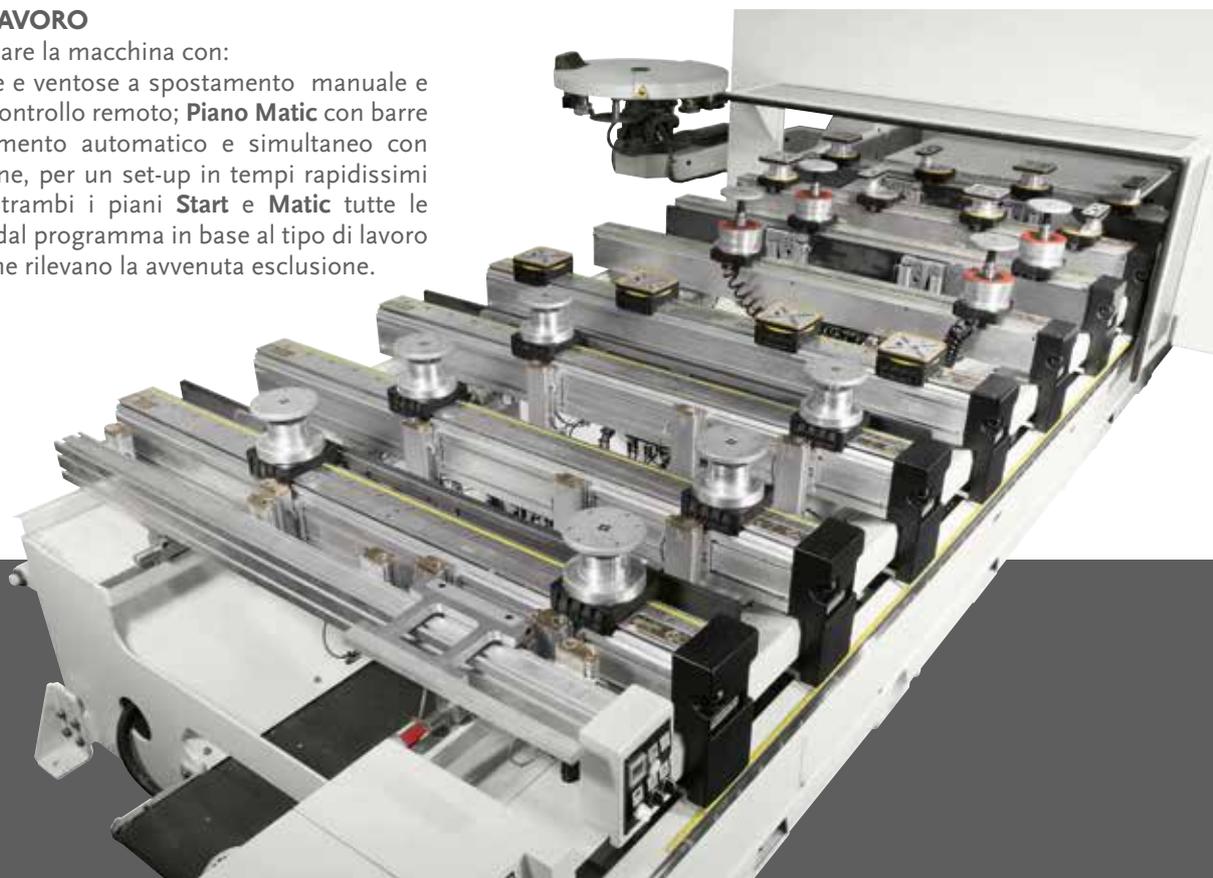
morbidelli p800

zero tempo, da una lavorazione alla successiva

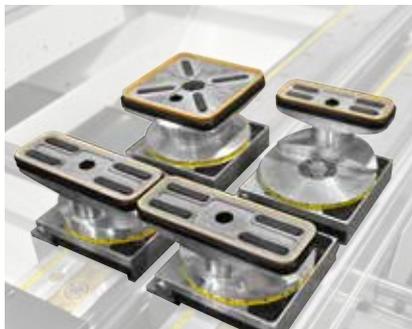
AMPIO PIANO DI LAVORO

è possibile equipaggiare la macchina con:

Piano Start con barre e ventose a spostamento manuale e funzione display su controllo remoto; **Piano Matic** con barre e ventose a spostamento automatico e simultaneo con controllo anticollisione, per un set-up in tempi rapidissimi (4-5 secondi). In entrambi i piani **Start** e **Matic** tutte le battute sono gestite dal programma in base al tipo di lavoro e dotate di sensori che rilevano la avvenuta esclusione.



Ampia scelta di equipaggiamenti per lavorazioni con bloccaggi meccanici. Le ventose possono essere facilmente rimosse dai supporti lasciando all'operatore grande libertà di adattare l'area di lavoro alla forma del pannello. La tenuta del pezzo è garantita, oltre che da un vuoto, da un blocco meccanico della ventosa.



Vasta gamma di ventose per assicurare la migliore soluzione per un perfetto bloccaggio del pannello.



Dispositivi di aiuto carico sensorizzati con sollevamento pneumatico agevolano il posizionamento sul piano dei pannelli pesanti.



massima pulizia del prodotto e della fabbrica



Tappeto di raccolta per l'evacuazione di trucioli e sfridi di lavorazione.



Paletta convoglia trucioli, consente una pulizia ottimale della zona di lavoro.



Aspirazione centralizzata ed ottimizzata per ridurre i consumi e massimizzare le prestazioni.

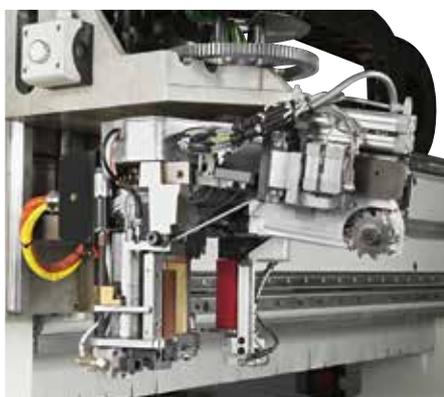
morbidelli p800

zero difetti di produzione, con la qualità assoluta anche nelle giunzioni di pezzi "difficili"



Il nuovo gruppo bordatore con applicazione della colla **direttamente sul bordo** permette di **ridurre il numero degli organi meccanici** necessari alla sua costruzione con conseguente aumento di:

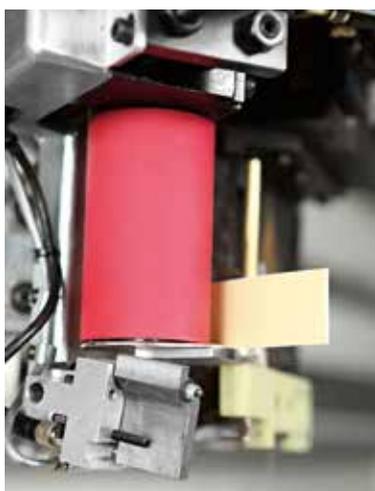
- flessibilità di utilizzo sui profili complessi grazie alle ridotte dimensioni di ingombro
- affidabilità globale del processo di incollaggio grazie alla maggiore semplicità.



Unità di bordatura più performante che permette di applicare bordi **fino a 84 mm di altezza per pannelli fino a 80 mm di spessore**, il nuovo dispositivo SBRINDLE è in grado di rilevare la posizione della parte iniziale del bordo "on-the-fly" permettono giunzioni 0/360° su tratti minimi.



L' **asse Z a controllo numerico** permette di regolare la sporgenza inferiore del bordo rispetto al piano di lavoro, ad esempio per l'utilizzo di bordi parapolvere.



Ottimizza il tempo ciclo nelle operazioni di bordatura con giunzione 0-360°. Possibilità di effettuare la giunzione su tratti a geometria costante di lunghezza minima 80 mm.

Il magazzino bordi può ospitare **da 2 a 12 bordi differenti** per poter avere sempre a disposizione quello più idoneo per la lavorazione impostata. La selezione, l'alimentazione e la velocità di erogazione sono gestite da controllo numerico.



massima tenuta di incollaggio

La regolazione automatica dei limitatori verticali del bordo permette la massima flessibilità di lavorazione, potendo operare in rapida successione su pannelli di differente spessore, particolarmente efficace nella produzione a lotto 1.



La vasca colla a cambio rapido dall'esclusivo disegno con rullo spalmatore dotato di resistenza integrata garantisce l'uniformità di incollaggio e la durata delle caratteristiche chimiche del collante per la miglior performance del prodotto.

La possibilità di sostituzione in tempi ridotti permette operazioni di manutenzione preventiva oppure permette di cambiare tipo di collante (colore o tipologia) riducendo drasticamente i tempi improduttivi.



Il caricamento della colla avviene in tempo mascherato nel sistema di alimentazione granuli solidale al gruppo di incollaggio.

morbidelli p800

zero problemi di finitura, con la grande potenza dei gruppi di fresatura

L'unità operatrice 5 assi, con potenza da 17 kW (S6) tecnologicamente avanzata consente la lavorazione di pezzi con forme geometriche complesse garantendo qualità e precisione. Asse C $\circ/360^\circ$ continuo ed alimentazione utenze pneumatiche per testine finitura bordo.



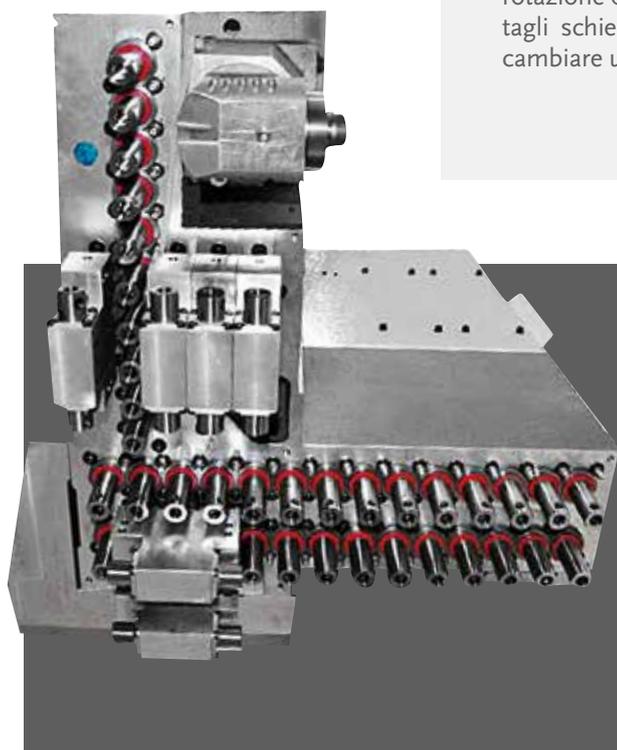
L'unità operatrice 4 assi, con potenze da 11 e 15 kW (S6) montato su un carro indipendente dall'unità di foratura, in grado di svolgere tutte le funzioni di fresatura verticale con utilizzo di teste per la finitura del bordo. Asse C $\circ/360^\circ$ continuo ed alimentazione utenze pneumatiche per testine finitura bordo.



La sostituzione degli utensili è automatica ed avviene in tempo mascherato, mentre l'unità di bordatura è operativa. Questo è possibile grazie ai **magazzini da 10 e 18 posizioni** installati direttamente sulla macchina.

flessibilità e possibilità di configurare la macchina con diversi gruppi di foratura

Gruppo lama integrato alla testa di foratura con rotazione 0-90° per eseguire tagli schienale senza dover cambiare utensile.



Possibilità di configurare la macchina con diversi gruppi di foratura a mandrini indipendenti per avere una capacità di foratura adeguata alle proprie esigenze.

E' possibile installare teste a forare, di ultima generazione ultrarigide con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) a 8000 giri/minuto, da 26 mandrini fino ad arrivare alla potente testa a 50 mandrini indipendenti; per chi ha forti esigenze di foratura (fianchi armadi, pannelli fonoassorbenti ecc.) oppure per chi ha una forte diversificazione di tipi di punta e diametri.



Elettromandrino a 3 assi, ottimo per eseguire sagomature del pannello e lavorazioni di antischeggia su pannelli già bordati, **evitando il cambio utensile sul motore principale.**



Gruppo lama a rotazione indipendente 0-360°, ideale per la sezionatura del pannello o l'**intestatura del bordo on-the-fly.**



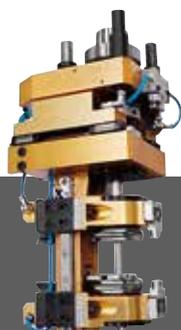
PB1

Elettromandrino a 3 assi con cambio utensile a 6 posizioni on-board, la soluzione definitiva per le lavorazioni più diverse garantendo la **continuità di lavoro** in alternanza con il motore principale.

morbidelli p800

gruppi operatori

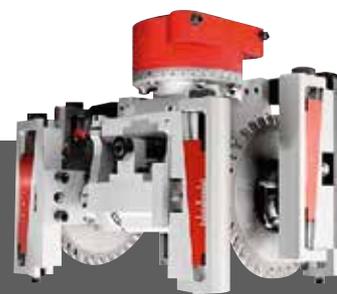
Testine di finitura ed aggregati



Gruppo multifunzionale
refilatore + raschiabordo



Gruppo lama
per intestare il bordo



Gruppo intestatore
arrotondatore



Testina per pulizia di angoli
interni a 90° (porte, top cucina, ecc.)



Testina per pannelli
postformati



Testina per fresature
su faccia inferiore

Lavorazione di finitura su bordo in legno



Lavorazione di refilatura bordo



Lavorazione di raschiabordo

zero rischi per l'operatore, in grado di lavorare sempre in condizioni di totale sicurezza

Le pedane sensibili permettono alla macchina di lavorare a velocità massima costante e garantiscono all'operatore la totale sicurezza.



Strati sovrapposti di bandelle laterali a protezione del gruppo operatore, mobili per lavorare a massima velocità e totale sicurezza.



Consolle remota per un controllo diretto ed immediato da parte dell'operatore.

M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione



programmazione
e generazione
dei programmi
macchina

Maestro office

Ufficio



Fabbrica

Maestro active

taglio



fresatura
foratura
bordatura

SOFTWARE

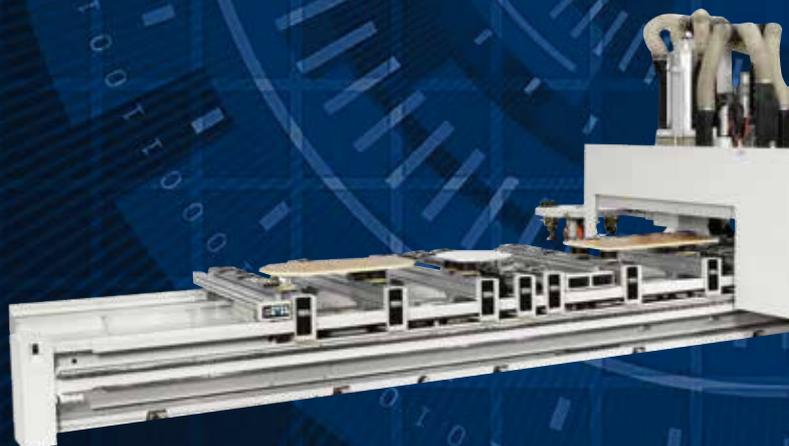
Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

facili da usare, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

intelligenti, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

aperti e integrabili con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1
Monitoraggio macchina,
KPIs, notifiche
istantanee

2
Supporto
manutenzione

3
Manutenzione
predittiva, machine
learning

4
Esportazione di report
e dati storici

5
Estensione
della garanzia

6
Supporto remoto
aumentato

7
Smart learning,
video e tutorial

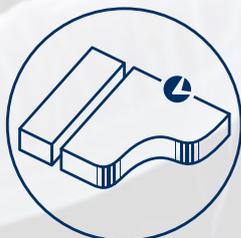
8
Gestione asset
con e-commerce di
Spare Parts SCM

Maestro connect
Piattaforma IoT





Maestro cnc



In ufficio, il sistema di progettazione e programmazione Maestro cnc assicura che le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, etc. possano essere programmate rapidamente e facilmente.

Questo grazie alla rappresentazione grafica 3D dei pezzi e al supporto fornito dalle app e macro pronte all'uso per creare qualsiasi lavorazione con un clic del mouse. Un altro click e i programmi CNC sono generati automaticamente.

SOFTWARE

Ufficio

Maestro cnc

IL SOFTWARE CHE SEMPLIFICA IL LAVORO

Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo.

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie a un ambiente di sketching avanzato, semplice e intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

FUNZIONI AGGIUNTIVE



Maestro pro view - Unico nella simulazione 3D

Simulatore 3D che permette all'utilizzatore di avere in ufficio il modello tridimensionale della propria macchina e visualizzare sul proprio PC in anticipo le lavorazioni che saranno eseguite in fase di produzione.



Maestro 3d - Unico nella creazione di oggetti 3D

Modulo integrato per la programmazione di oggetti tridimensionali su centri di lavoro a 5 assi.



Maestro apps - Unico nel know-how

Maestro apps è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da SCM specifiche per la realizzazione di elementi di finestre, porte, scale, mobili ed elementi d'arredo.



Maestro msl connector - Integrità totale

Connettore con software di progettazione di terze parti.

LAVORAZIONI SPECIALISTICHE



Maestro edge - Unico nella bordatura di sagomati

Permette di gestire l'intero processo di foratura, fresatura e trattamento del bordo di pannelli e componenti sagomati.



Maestro cabinet - Unico nella realizzazione di mobili

Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.



Maestro label - Unico nel processo di etichettatura

Modulo integrato per la gestione di modelli di etichetta, realizza etichette inserendo testi, immagini, campi parametrici e i principali formati di barcode.



Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

SOFTWARE

Fabbrica

Maestro active cnc

UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

MASSIMO CONTROLLO DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

La generazione di report personalizzabili per operatore, turno, programma, orizzonte temporale (e tanto altro) consente di monitorare, ottimizzare e migliorare le performance di produzione.

TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi o notifiche di produzione.

ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...).

È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili tenendo conto anche dei programmi da eseguire.

PRONTI A BORDARE!

Visualizzazione semplice ed immediata del processo di attrezzaggio di bordi e rulli.

A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

Maestro connect

CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

DIGITAL SERVICES

SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket

SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati

SMART PARTS: SOSTITUZIONE IMMEDIATA DEI RICAMBI

Maestro connect offre un servizio di proposta intelligente dei ricambi necessari alla macchina, dando la possibilità al cliente di visualizzarne il preventivo, i tempi di consegna e...ordinare il ricambio. Il tutto, comodamente da casa usufruendo dei servizi messi a disposizione dall'e-commerce Spare Parts SCM.

SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

SMARTECH: UN TECNICO SCM SEMPRE AL TUO FIANCO

Maestro connect permette di ricevere supporto remoto tramite i dispositivi wireless a realtà aumentata Smartech (veri e propri computer da indossare): grazie a Smartech il service SCM è in grado di supportare in tempo reale e da qualsiasi location il cliente nella risoluzione di un problema, proprio come fosse accanto a lui.

SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni* per una tranquillità assoluta!

* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*

DATI TECNICI

MORDIBELLI P800

ASSI

Velocità vettoriale assi X-Y	m/min	127
Velocità asse Z	m/min	30

UNITÀ DI BORDATURA

Max. spessore bordabile *	mm	80/220
Raggio interno minimo su angolo 90° **	mm	30
Raggio esterno minimo su angolo 90° **	mm	10
Capacità magazzino bordi	n.	8

UNITÀ DI FRESATURA

Potenza elettromandrino (fino a)	kW	17
Velocità di rotazione (fino a)	g/min	24000
Utensili disponibili su magazzino (fino a)	n.	34

UNITÀ DI FORATURA

Mandrini verticali indipendenti (fino a)	n.	38
Mandrini orizzontali indipendenti (fino a)	n.	12
Velocità di rotazione (fino a)	g/min	8000
Lama integrata 0-90°, diametro	mm	160

INSTALLAZIONE

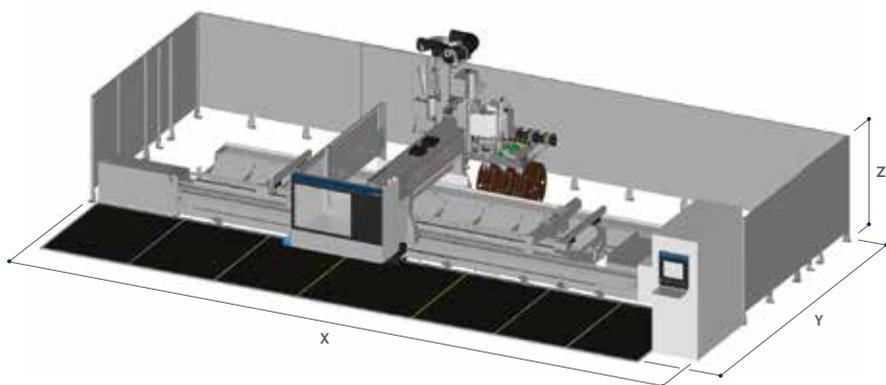
Consumo aria aspirazione	m ³ /h	5700
Velocità aria aspirazione	m/sec	25
Diametro bocca di aspirazione	mm	250+100

* Lo spessore massimo lavorabile varia in funzione dello spessore del pezzo, della lunghezza dell'utensile utilizzato e del tipo di bordo.

** I raggi interno ed esterno variano in funzione dello spessore e della tipologia del bordo.

MORBIDELLI P800

layout



Area di lavoro		Dimensioni (mm)		
X	Y	X	Y	Z
5020	1680	11425	5045	3000
5020	1905	11425	5275	3000
6360	1680	12765	5045	3000
6360	1905	12765	5275	3000

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

*Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma EN 848-3:2012
Pressione acustica in lavorazione (fresatura) 81 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:2010, incertezza K = 4 dB)
Potenza acustica in lavorazione (fresatura) 98 dbA (misurata secondo EN ISO 3746:2010, incertezza K = 4 dB)*

Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO



LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

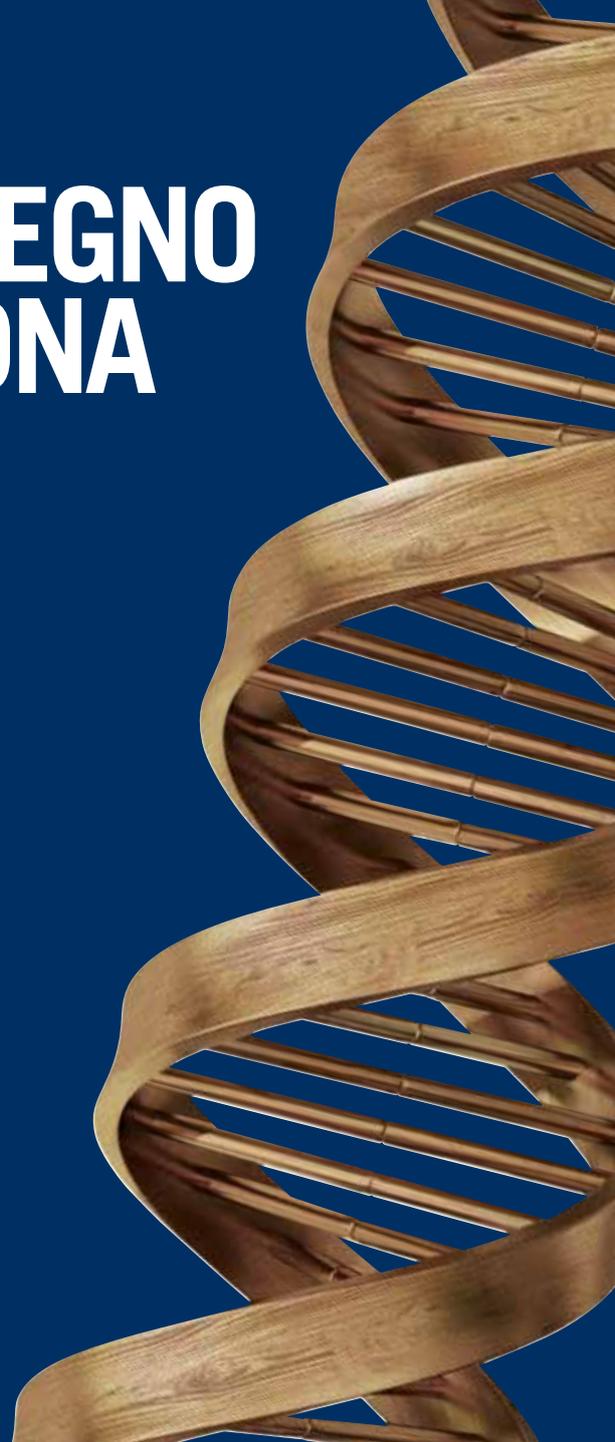
90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati



Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0367223G