

flexstore e/hp

VELOCI, AFFIDABILI, FACILMENTE INTEGRABILI NEL FLUSSO PRODUTTIVO

Ampia gamma di applicazioni gestibili in combinazione con le macchine operatrici per il taglio nesting, sezionatrici e banchi di etichettatura automatica.

Gestione semplice ed efficiente della produzione a commessa grazie alla razionalizzazione dinamica della distribuzione e degli spostamenti dei materiali operata dal software di gestione Maestro active store sviluppato da SCM.

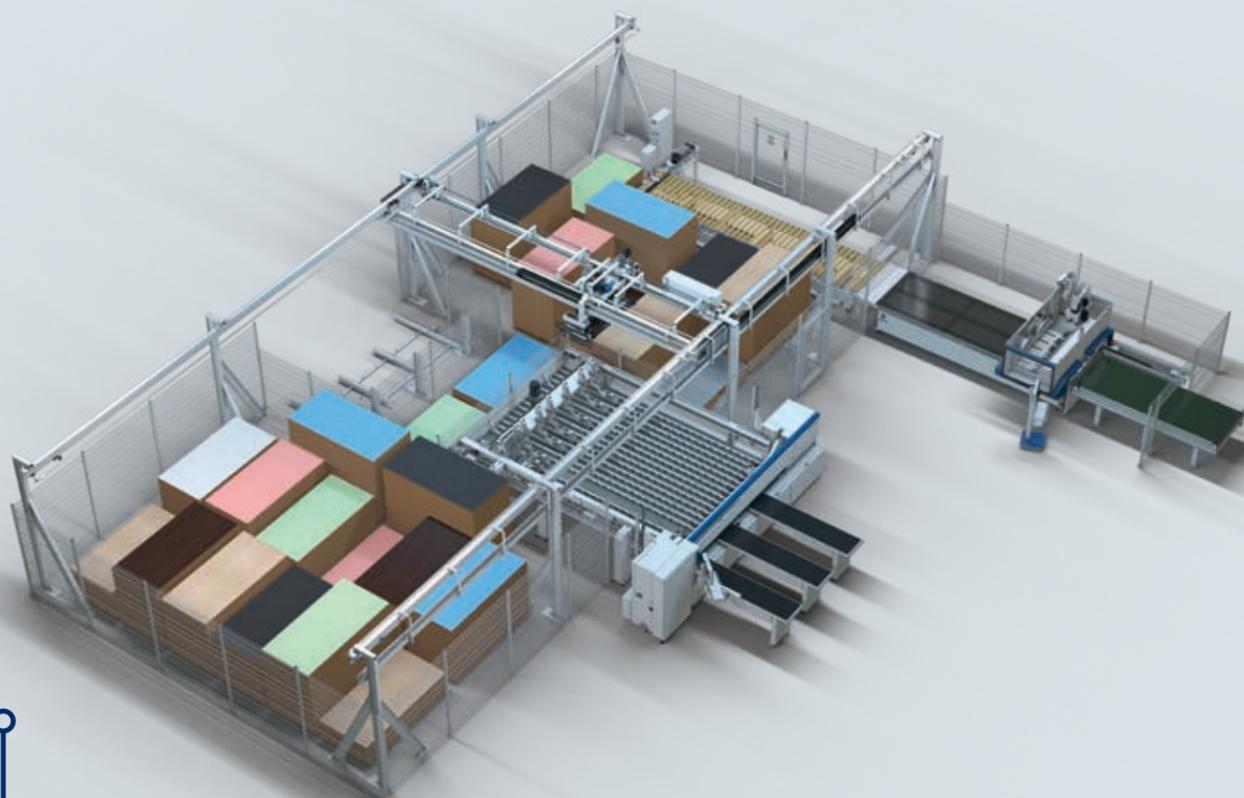
Elevata produttività ed affidabilità grazie ad una robusta struttura in acciaio che consente il raggiungimento di elevate performance e la movimentazione di componenti pesanti e di grandi dimensioni.

- Produttività: fino a 500 cicli / turno*
- Dimensione formato max: 5.600 x 2.440 mm
- Peso max: 350 kg

Ottimizzazione dello spazio

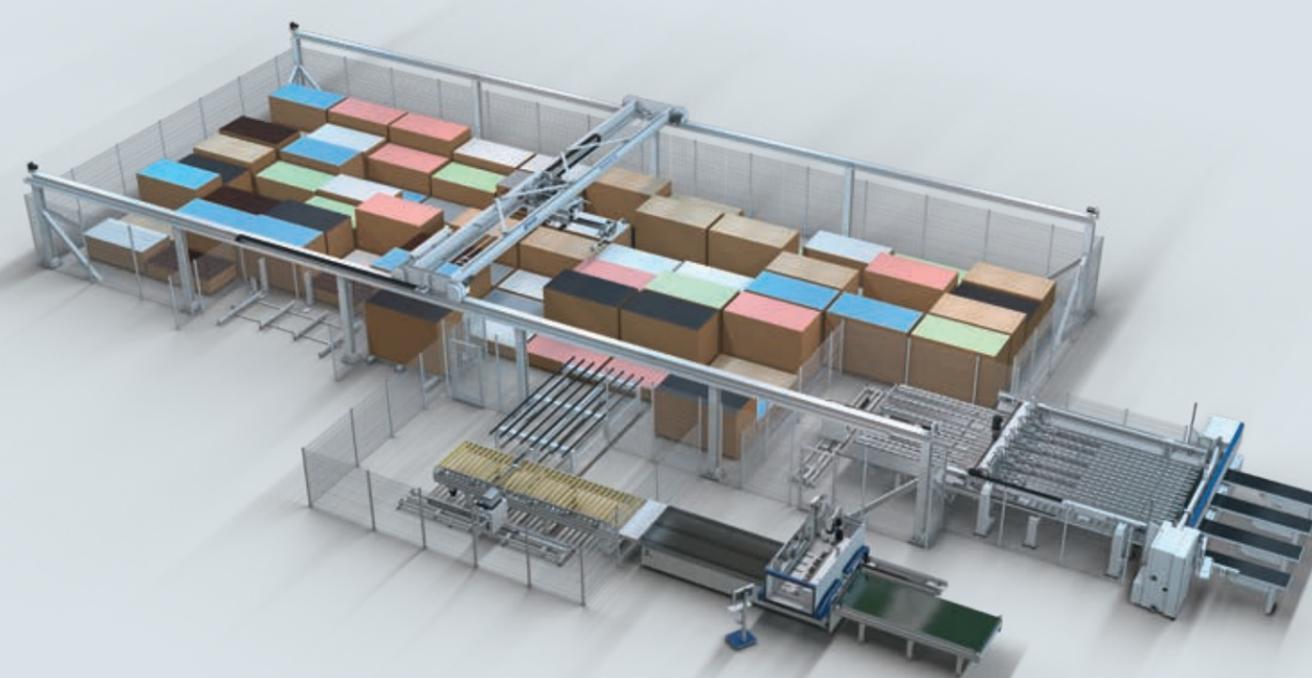
L'elevata modularità del magazzino, unita all'altezza massima della pila nell'area di stoccaggio, permette di sfruttare al meglio lo spazio disponibile all'interno del sito produttivo.

- Lunghezza max: 60 m
- Larghezza max: 16 m
- Altezza utile pila max: 2.500 mm



flexstore el

Aumento della qualità grazie alla manipolazione accurata e precisa dei formati attraverso il piano di presa equipaggiato di sistemi studiati appositamente per preservarne la finitura superficiale.



flexstore hp

L'ergonomia e la sicurezza migliorano e si riduce il danneggiamento accidentale dei manufatti rispetto alla movimentazione tradizionale operata manualmente.

**turno pari ad 8 ore, corsa media (Y) 24 m.*

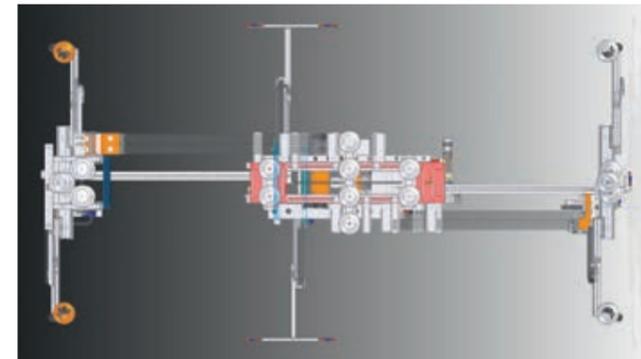
STRUTTURA



La struttura portante in acciaio del magazzino è stata progettata per garantire elevate prestazioni ed affidabilità nel tempo.

PIANO DI PRESA

flexstore
magazzini automatici



Il piano portaventose si **adatta automaticamente alle dimensioni dei formati**.

È equipaggiato con **dispositivo per il distacco frontale dei pannelli** e per la gestione di quelli **grezzi e sottili**.

Il dispositivo di **controllo e correzione della posizione** dei pannelli permette la massima resa dell'area utile riducendo la distanza minima tra le postazioni di stoccaggio fino a 100 mm.



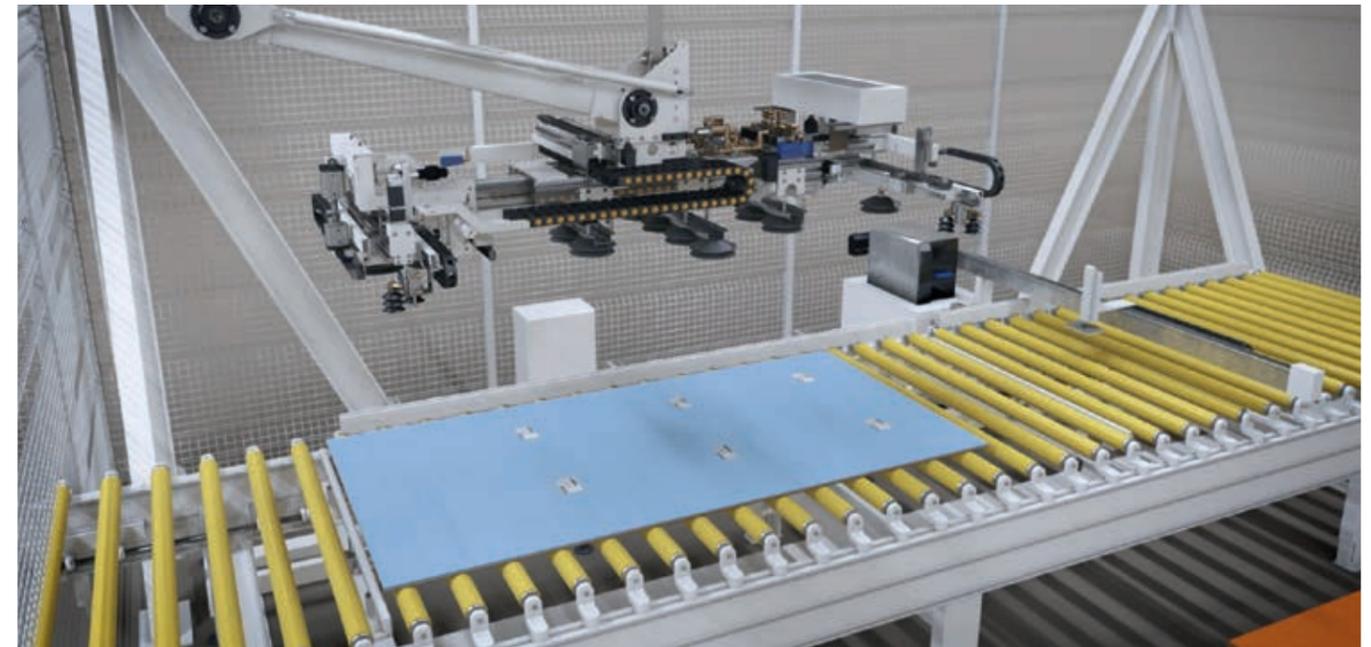
SISTEMA DI SOLLEVAMENTO

Il sistema di sollevamento (asse Z) è costituito da un **pantografo** (singolo o doppio) che consente di ridurre l'ingombro in altezza del magazzino. Grazie alla **rotazione fino a 270°** è possibile gestire la disposizione dei pannelli nel magazzino e sulle macchine operatrici secondo ogni necessità.



COMPLETA TRACCIABILITÀ

Nei processi automatici integrati, il pannello è tracciabile grazie all'**etichettatura automatica**, eseguita in accordo con lo schema di taglio, prima che lo stesso sia lavorato dalla macchina operatrice.



M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

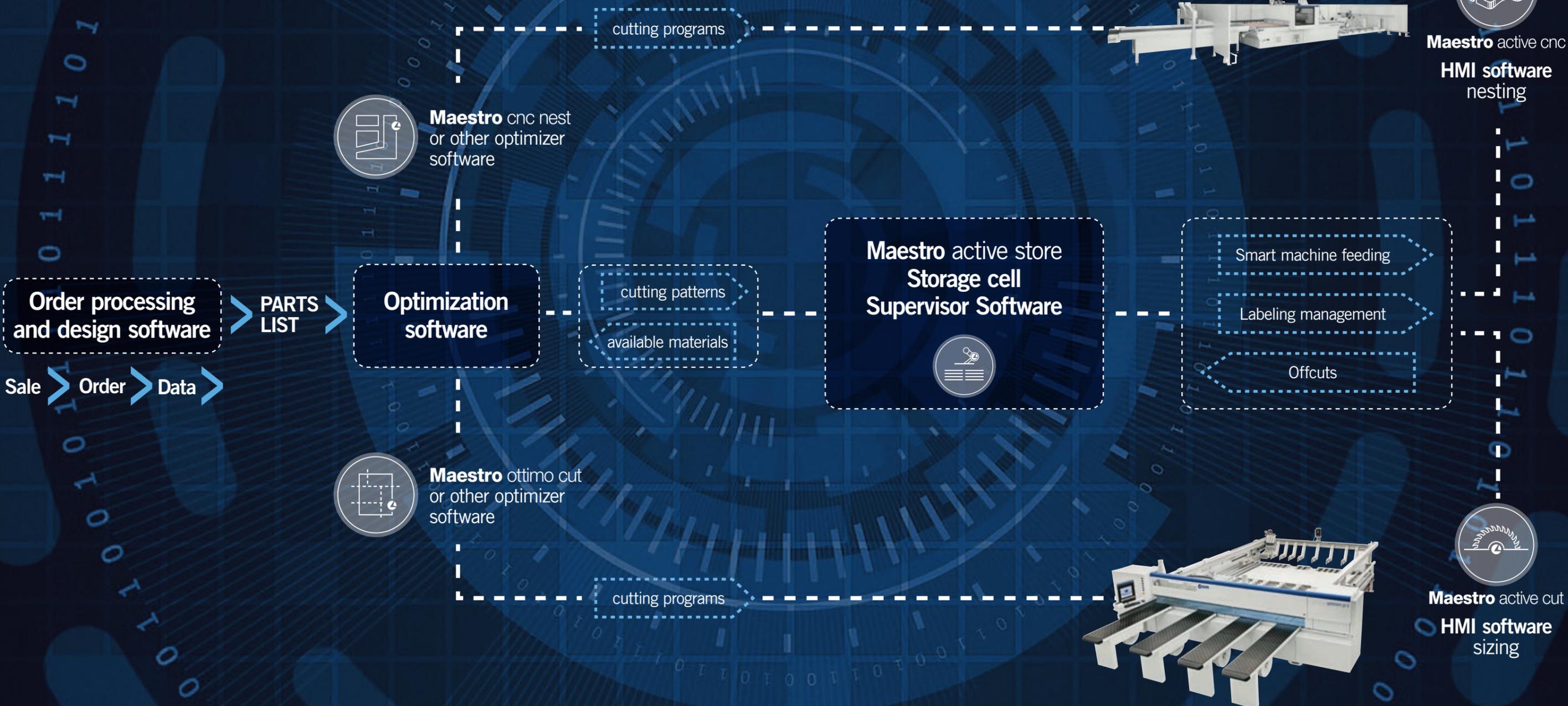
SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

Maestro active store

Maestro active store è il software di supervisione sviluppato da SCM per la gestione dei magazzini automatici flexstore.

Il software è in grado di monitorare in tempo reale le operazioni del processo ottimizzando l'identificazione, la movimentazione, e l'etichettatura dei formati da lavorare e la gestione dei resti di produzione.





Maestro active store

Maestro active store si interfaccia con il sistema informativo aziendale:

- ricevendo gli schemi di taglio da ottimizzatori SCM o esterni
- restituendo i report di produzione al MES e/o al software gestionale dell'azienda.

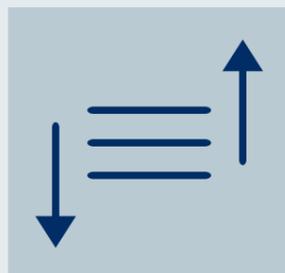


FUNZIONI



Controllo in tempo reale del processo

Gestione e monitoraggio in tempo reale della cella di produzione attraverso lo scambio di segnali e dati con le macchine operatrici.



Riorganizzazione dinamica del magazzino

Ottimale pianificazione delle scorte all'interno dell'area di stoccaggio in funzione del loro utilizzo pregresso al fine di minimizzare i tempi di prelievo.



Interfaccia multi-client

Multi-accessibilità da remoto da più postazioni contemporaneamente e con livelli di accesso stabiliti in base ai profili utente.

FUNZIONI



Mappatura del magazzino

Visualizzazione in real time della posizione del materiale.



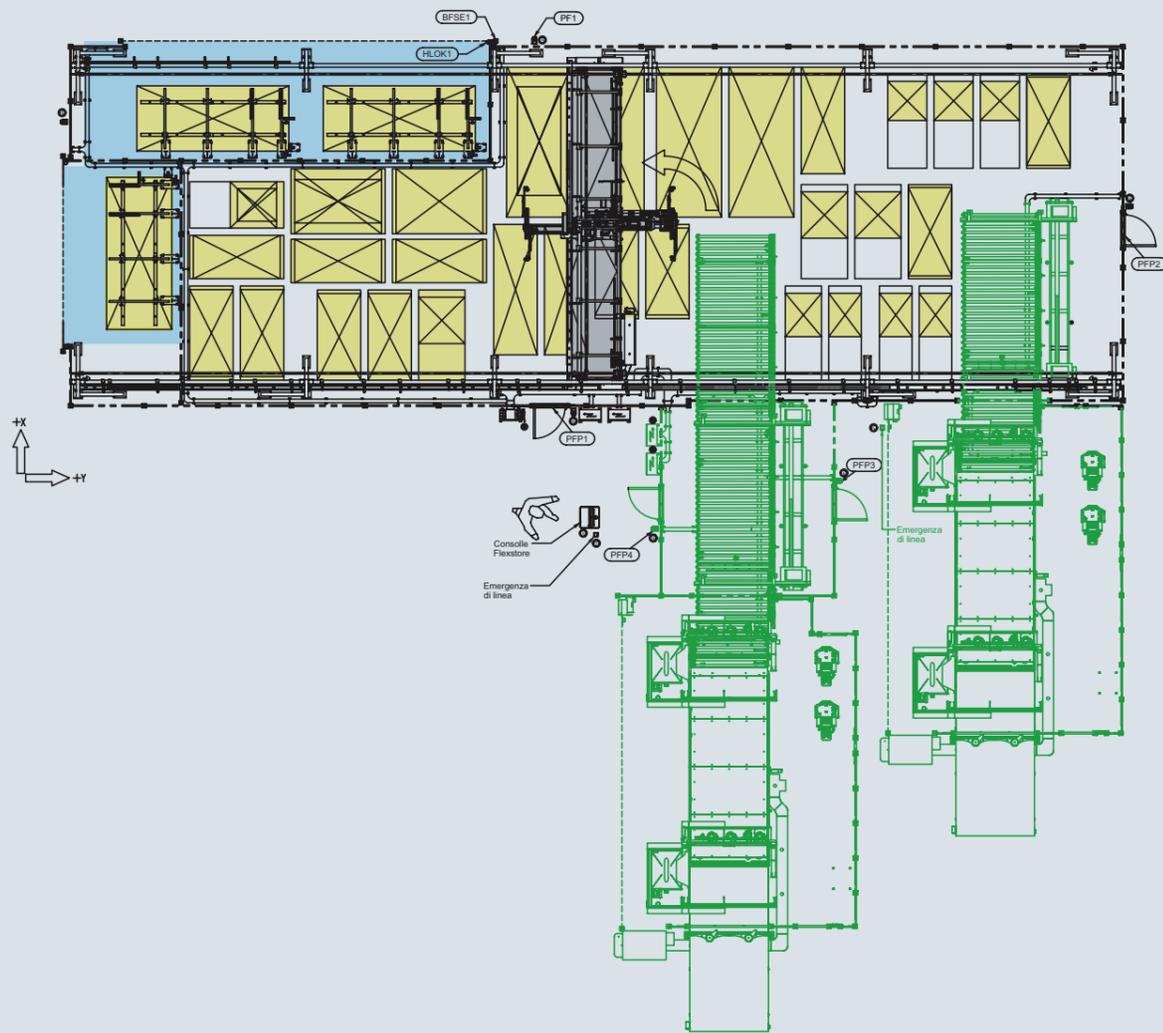
Offcut Management (gestione dei resti)

Segnalazione automatica della disponibilità dei resti e della loro posizione di prelievo anche se residenti in un magazzino esterno.



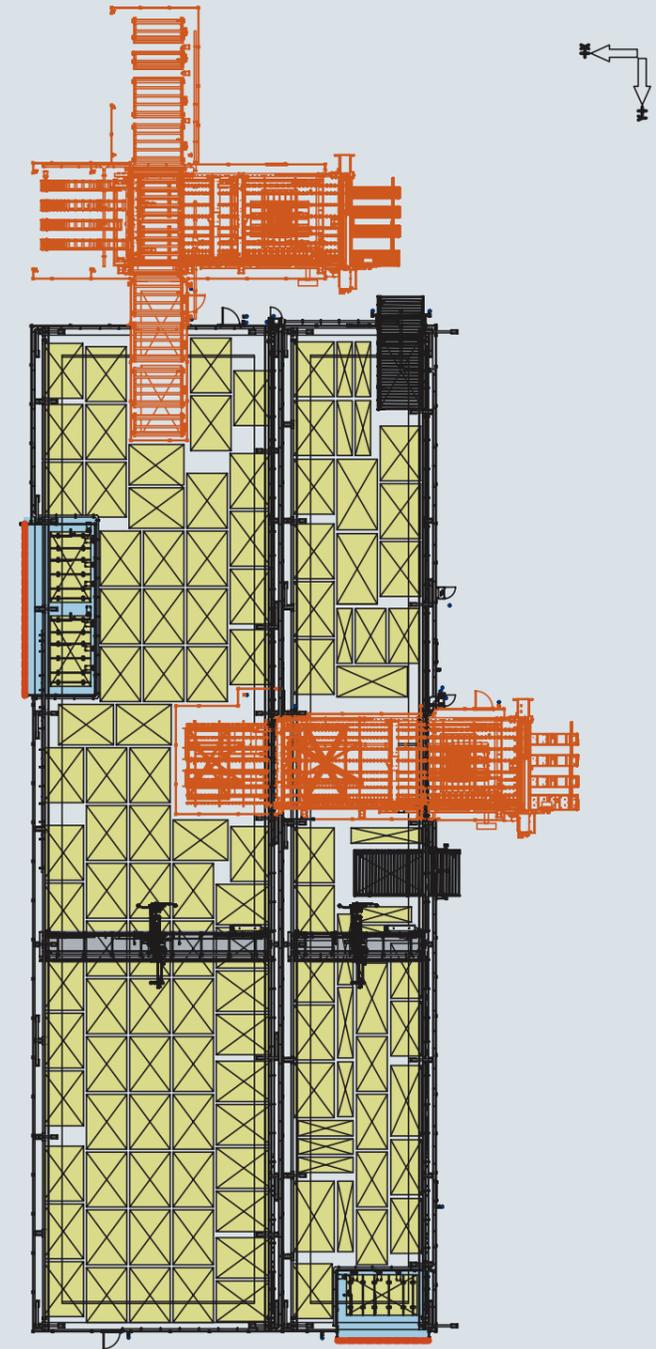
Reportistica di produzione

Report dei KPI produttivi sempre disponibile. Ad esempio è possibile visualizzare e condividere col sistema gestionale tutte le informazioni relative al singolo operatore, turno o programma.



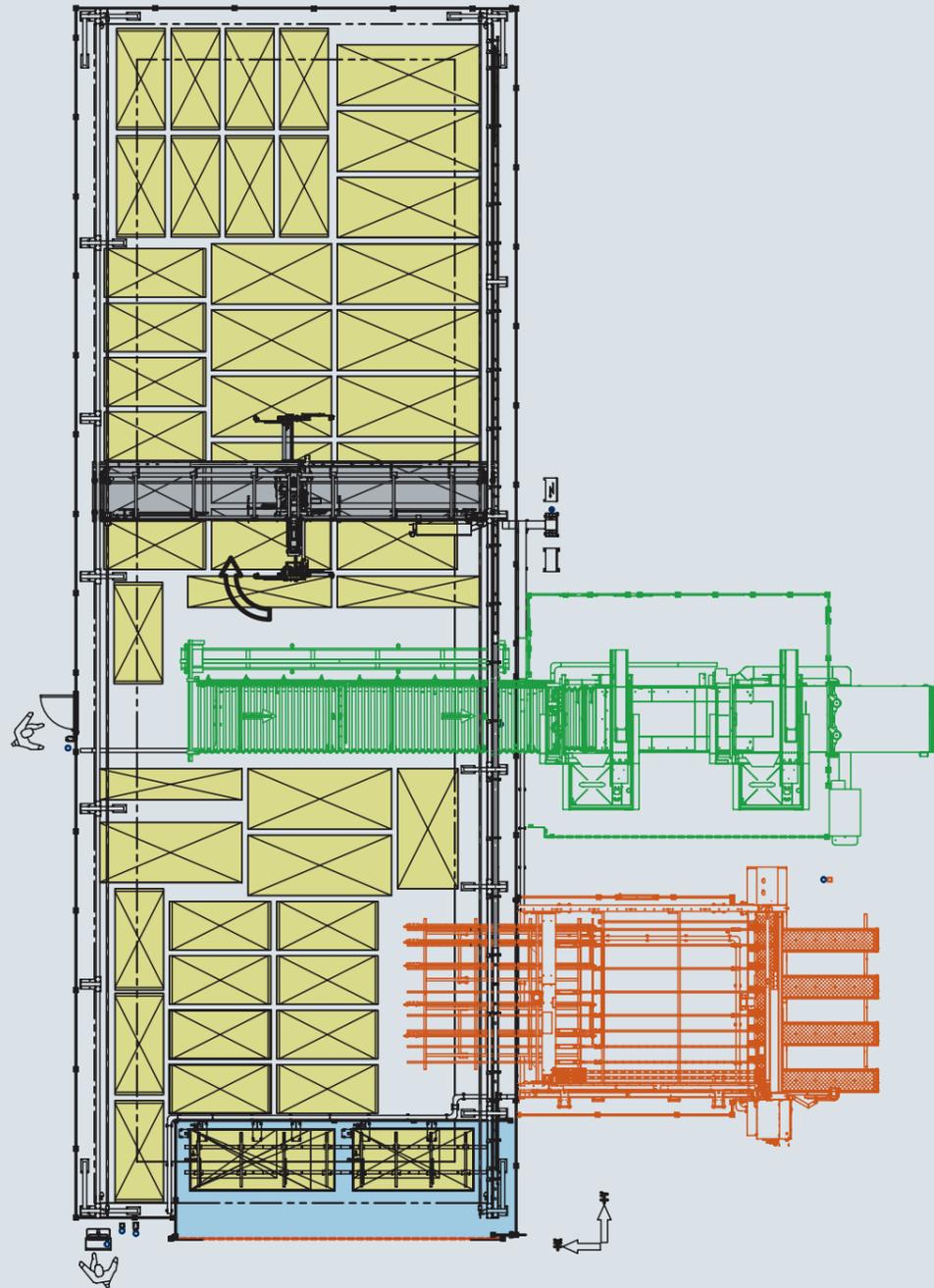
Sistema di taglio ad alta flessibilità per componenti molto differenziati composto da:

- Magazzino automatico di pannelli a formato.
- Macchine operatrici per il taglio nesting.
- Postazioni di etichettatura automatica.



Sistema di taglio con recupero dei resti integrato composto da:

- Magazzini automatici di pannelli a formato e resti di produzione.
- Macchine operatrici per il taglio con lama equipaggiate di sistema di etichettatura automatica.



Sistema di taglio complementare per sezionatura a foglio singolo e a pacco composto da:

- Magazzino automatico di pannelli a formato.
- Macchina operatrice per il taglio con lama.
- Macchina operatrice per il taglio nesting.
- Postazioni di etichettatura automatica.

flexstore el

Larghezza magazzino	m	7 - 9 - 12
Lunghezza magazzino	m	12 ÷ 60
Velocità assi (X, Y, Z)	m/min	80 - 80 - 35
Larghezza pannello	mm	800 ÷ 2200 400 ÷ 2200 (opz.)
Lunghezza pannello	mm	1800 ÷ 3200 2200 ÷ 4250 (opz.)
Spessore pannello	mm	Rivestito: 10 ÷ 40 (opz. 3 ÷ 40) MDF grezzo: 16 ÷ 40 (opz. 3 ÷ 40) Truciolare grezzo: 16 ÷ 40 (opz. 6 ÷ 40)
Altezza massima pila	mm	2000
Massimo peso pannello	kg	200

flexstore hp

Larghezza magazzino	m	9 - 12 - 16
Lunghezza magazzino	m	12 ÷ 60
Velocità assi (X, Y, Z)	m/min	100 - 150 - 45
Larghezza pannello	mm	800 ÷ 2200 400 ÷ 2200 (opz.)
Lunghezza pannello	mm	1800 ÷ 3200 2200 ÷ 4250 (opz.) 2400 ÷ 5600 (opz.)
Spessore pannello	mm	Rivestito: 10 ÷ 40 (opz. 3 ÷ 40) MDF grezzo: 16 ÷ 40 (opz. 3 ÷ 40) Truciolare grezzo: 16 ÷ 40 (opz. 6 ÷ 40)
Altezza massima pila	mm	2000 (opz. 2500)
Massimo peso pannello	kg	250 (opz. 350)

UNA RETE DI 1.000 TECNICI, 36.000 CODICI PER UN'ASSISTENZA PRONTA E QUALIFICATA

TECNICI ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
UNA GESTIONE EFFICIENTE E 6 SEDI
DI SERVIZIO RICAMBI NEL MONDO,
UN SUPPORTO VICINO, SICURO ED EFFICACE.

SERVIZIO ASSISTENZA

SCM Group offre attenzioni che vanno ben oltre il momento dell'acquisto, per garantire nel tempo le prestazioni ottimali del sistema tecnologico produttivo dei suoi clienti.

UN'OFFERTA COMPLETA DI SERVIZI POST- VENDITA

- installazione e start up di macchine, celle, linee e impianti
- programmi di formazione su misura per ogni cliente
- tele-assistenza per ridurre tempi e costi di eventuali fermi macchina
- programmi di manutenzione preventiva per garantire prestazioni costanti nel tempo
- revisioni complete di macchine e impianti per rinnovare il valore aggiunto degli investimenti
- upgrading personalizzati per aggiornare macchine e impianti dei clienti rispetto alle nuove esigenze produttive

SERVIZIO RICAMBI

A livello globale SCM Group può contare su 140 addetti al servizio ricambi, per una gestione intelligente del magazzino pronta a soddisfare ogni richiesta con una spedizione in tempo reale.



36.000 CODICI DIVERSI

Ricambi disponibili per ogni singolo pezzo, pari a un investimento di 12 milioni di euro.



RICAMBIO GARANTITO

Anche per articoli di difficile reperimento, con 3,5 milioni di euro investiti in ricambi "critici".



DISPONIBILITÀ IMMEDIATA

Oltre il 90% degli ordini ricevuti ogni giorno vengono evasi contestualmente grazie all'elevata disponibilità di codici a magazzino.



6 SEDI NEL MONDO

Per la gestione dei ricambi (Rimini, Singapore, Shenzhen, Mosca, Atlanta, São Bento do Sul).



500 SPEDIZIONI AL GIORNO

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

20.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

400 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
scm@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0257108A