

# balestrini power

centro di lavoro a controllo numerico



# AUMENTA IL TUO POTENZIALE



# TUTTE LE LAVORAZIONI



balestrini power mono



balestrini power 200



balestrini power 300



balestrini power 400



balestrini power 500



balestrini turbo power

CON LA QUALITÀ  
CHE HAI SEMPRE DESIDERATO

## RAPIDITÀ



Con i **gruppi operatori revolver a 5 assi** tutti gli utensili necessari alle lavorazioni sono sempre a disposizione. Ciò garantisce velocità di esecuzione senza paragoni. In alternativa, il **gruppo operatore monomandrino PX5** si utilizza per lavorazioni complesse e con asportazioni importanti.

## PRODUTTIVITÀ



Nella versione **balestrini turbo power**, i tempi ciclo si riducono e le quantità prodotte raddoppiano grazie alla presenza delle due teste operatrici a 5 assi, che possono lavorare in contemporanea sullo stesso piano di lavoro o su piani diversi, come farebbero due macchine separate.

## FLESSIBILITÀ



Balestrini power è equipaggiabile con un **piano di lavoro a barre o multifunzionale**.

Il **piano a barre** è progettato per avere la massima componibilità in funzione delle esigenze produttive. Su di esso è possibile fissare le **attrezzature di bloccaggio pezzo Combi, Jig free e CSR**, le quali si adattano perfettamente alla lavorazione di pezzi di qualsiasi forma.

Il **piano multifunzionale SCM** in alluminio garantisce una perfetta planarità nel tempo. Il sistema di vuoto integrato diretto e particolari scanalature a T consentono un bloccaggio ottimale dei pezzi.

## SICUREZZA



La **nuova cabina CE** con porte a scorrimento orizzontale coniuga perfettamente sicurezza ed ergonomia di utilizzo durante tutte le fasi di lavoro.

Per il cliente che vuole ridurre l'ingombro della macchina ed allo stesso tempo essere in completa sicurezza, è disponibile la **cabina CE con porte a scorrimento verticale**.

## PULIZIA



Le diverse soluzioni equipaggiabili sulla macchina consentono di tenere l'ambiente di lavoro pulito e di **ridurre notevolmente le operazioni di manutenzione**.

## INNOVAZIONE



Il controllo della macchina è facile, efficace e d'immediato utilizzo tramite lo schermo touch della consolle **eye-M PRO** e il nuovo software d'interfaccia **Maestro active**.

Il **nuovo software CAD/CAM Smart Pro** permette di generare pezzi e lavorazioni, ottimizzare automaticamente i percorsi utensile e simulare in unico ambiente di lavoro, riducendo fortemente i tempi di programmazione.

La nuova **piattaforma IoT Maestro connect** perfettamente integrata, visualizza, analizza e monitora tutti i dati provenienti dalla macchina, fondamentali per aumentare la produttività, ridurre i costi operativi, energetici e di manutenzione.

27

Applicazioni

28

Dati tecnici

# PANORAMICA DELLE CARATTERISTICHE

VANTAGGI TECNOLOGICI

# power



*Magazzino utensili  
lineare o circolare  
fissato sul montante  
del portale.*



*N°2 piani di lavoro  
per lavorare con ciclo pendolare.*



*Piano di lavoro  
multifunzionale  
adatto a qualsiasi  
esigenza di  
riferimento  
e bloccaggio del  
pezzo.*

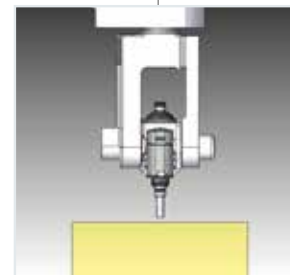


*Piano di lavoro  
a barre configurabile  
con attrezzature di  
bloccaggio pezzo  
Combi, Jig free e  
CSR.*

# TECNICHE



*Gruppo operatore monomandrino bidirezionale o revolver a 5 assi con cambio utensile automatico e raffreddamento a liquido.*



*Elevata corsa dell'asse verticale che consente di lavorare pezzi fino a 920 mm di altezza.*



*Consolle eye-M PRO installabile su armadio elettrico o su supporto mobile dedicato.*

# GRUPPI OPERATORI



## GRUPPO OPERATORE PX5

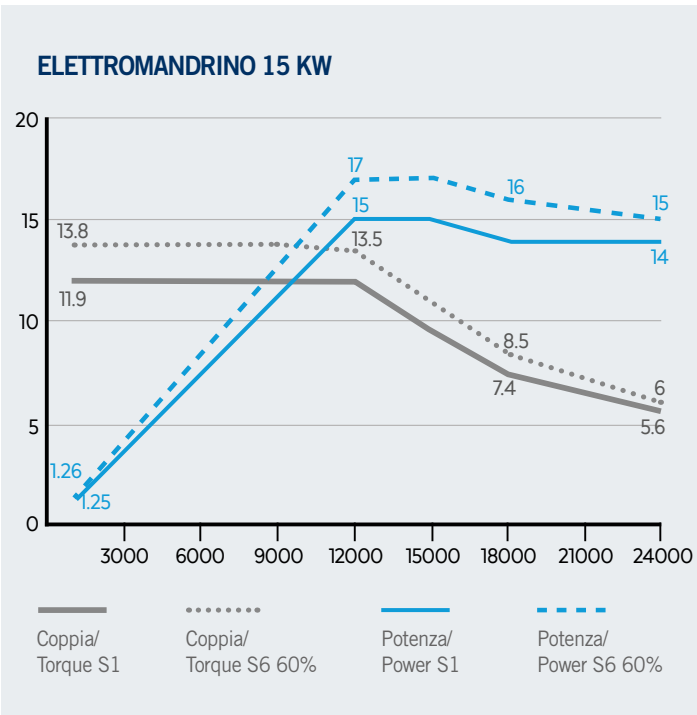
Potenza assicurata e rigidità assoluta per asportazioni importanti di materiale con il PX5. **Gruppo bidirezionale** rotante attorno agli assi B e C, raffreddato a liquido e con cambio utensile automatico. I freni pneumatici sugli assi B e C garantiscono ulteriore rigidità nelle lavorazioni a 5 assi.



## GRUPPO OPERATORE CS33

**3 elettromandri indipendenti** sempre pronti a lavorare di cui uno con cambio utensile, equipaggiando il centro di lavoro con il gruppo CS33. Gruppo rotante attorno agli assi B e C, con un design che riduce l'ingombro della testa permettendo di realizzare pezzi complessi. Il raffreddamento a liquido del gruppo garantisce una perfetta efficienza nella dissipazione del calore.

	PX5	CS33	CS44
Potenza nominale (S1) [n° x kW]	1 X 12 1 X 15	1 X 12 2 X 9.5 1 x 15 2 X 9.5	4 X 9.5
Velocità max. [rpm]	24000	24000	24000
Cambio utensile	SI	SI	NO
Connessione	HSK 63 F	HSK 63 F + ER40	ER40
Raffreddamento	LIQUIDO	LIQUIDO	LIQUIDO







Di serie la macchina è equipaggiata con una corsa dell'asse Z da 700 mm. Per lavorare pezzi fino a 920 mm di altezza, è possibile richiedere come **opzionale la corsa dell'asse Z da 1000 mm.**

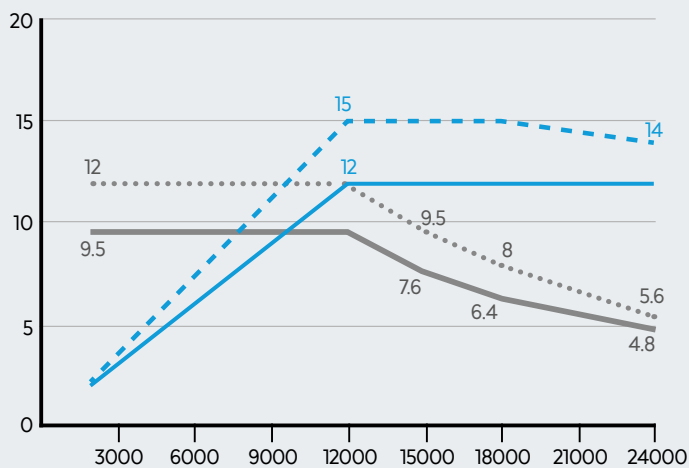


I gruppi operatori CS33 e CS44 sono equipaggiati di serie con **raffreddamento a liquido e bilanciamento pneumatico dell'asse Z a circuito chiuso**, requisiti fondamentali per un risparmio energetico importante.

## GRUPPO OPERATORE CS44

CS44 è il gruppo operatore caratterizzato da **4 elettromandri indipendenti**, raffreddato a liquido e senza cambio utensile. Gruppo rotante attorno agli assi B e C, con un design che riduce l'ingombro della testa permettendo di realizzare pezzi complessi.

### ELETTROMANDRINO 12 KW



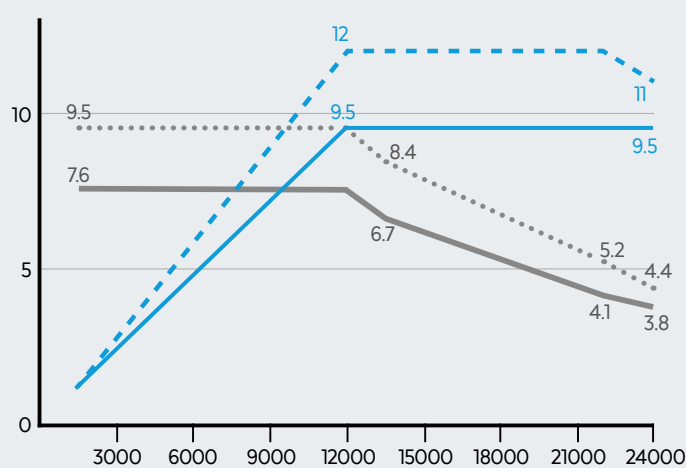
— Coppia/  
Torque S1

..... Coppia/  
Torque S6 60%

— Potenza/  
Power S1

- - - - - Potenza/  
Power S6 60%

### ELETTROMANDRINO 9,5 KW



— Coppia/  
Torque S1

..... Coppia/  
Torque S6 60%

— Potenza/  
Power S1

- - - - - Potenza/  
Power S6 60%

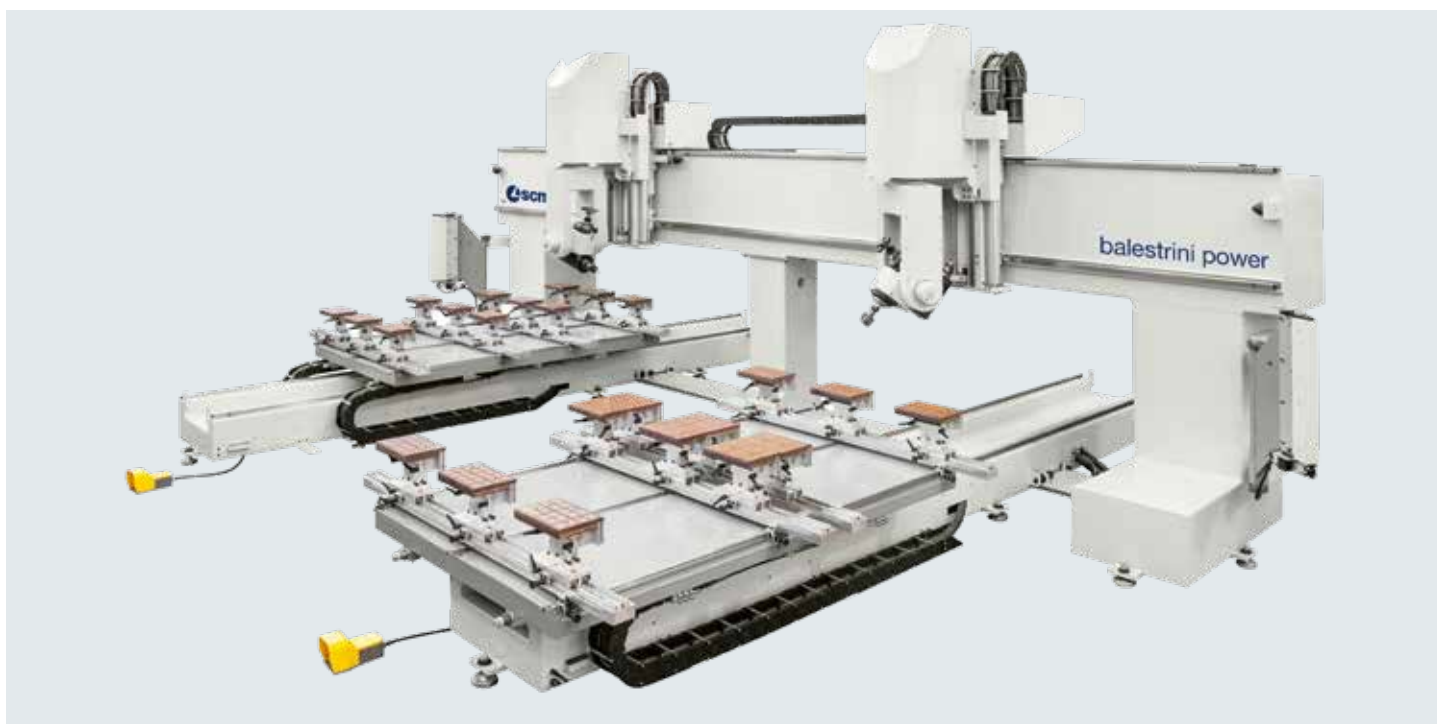
# DOPPIO GRUPPO OPERATORE

Produttività e flessibilità accresciute con la versione a due gruppi operatori a 5 assi indipendenti.

La versione **balestrini turbo power** costituisce una vera e propria doppia macchina, consentendo di lavorare in due diverse modalità:

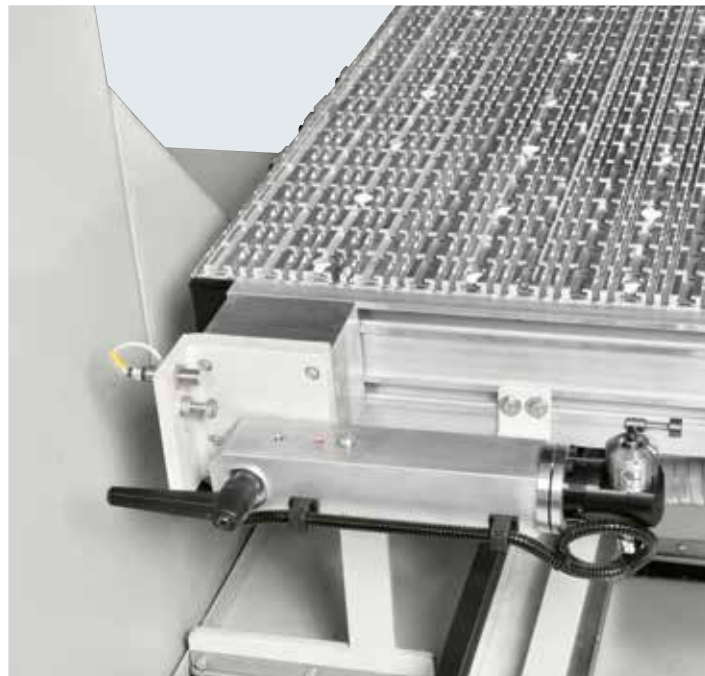


1. Due teste sullo stesso piano di lavoro e lo stesso pezzo, dimezzando i tempi ciclo.



2. Due teste su diversi piani di lavoro e diversi pezzi, raddoppiando le quantità da produrre.

# OPZIONALI PER GRUPPI OPERATORI



## DISPOSITIVO DI MISURAZIONE UTENSILE E RIQUALIFICA ASSI

Montato su colonna ribaltabile manualmente, consente di:

- Misurare il diametro e la lunghezza dell'utensile
- Riqualificare gli assi.



## UNITÀ DI FORATURA SU GRUPPI OPERATORI CS33 E CS44

Per effettuare forature multiple in una singola operazione. Montata al fianco della testa e disponibile con 5 o 7 mandrini verticali.



## CUFFIA DI ASPIRAZIONE POLVERI SU GRUPPO OPERATORE PX5

Comandata da CN, è la soluzione ottimale per ridurre al minimo le polveri che si formano durante la lavorazione.

# MAGAZZINI UTENSILI



## MAGAZZINO LINEARE A 6 O 8 POSIZIONI

Magazzino lineare verticale fissato sul montante del portale. È possibile equipaggiare la macchina con un magazzino supplementare posizionato sul montante opposto del portale.



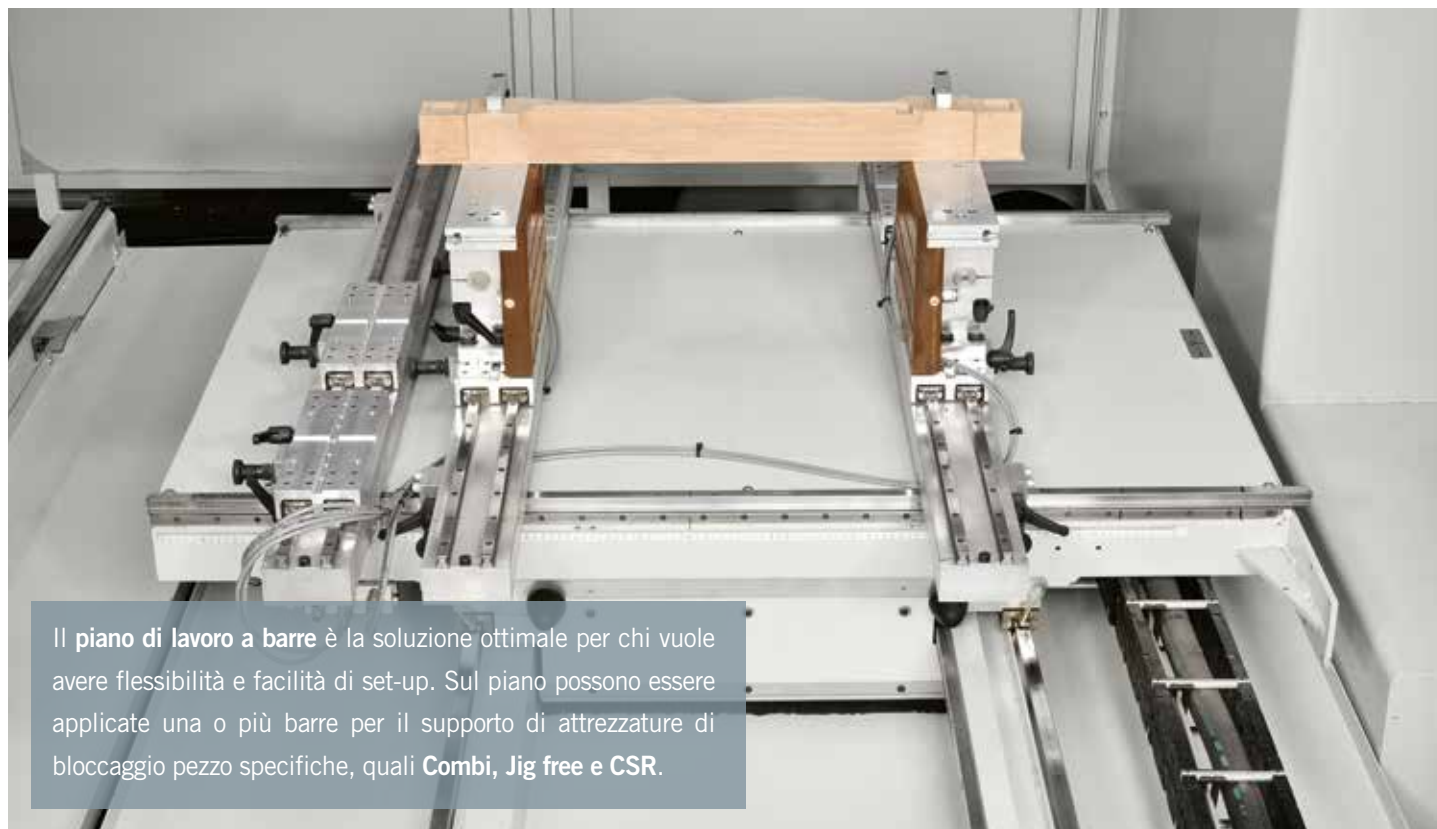
## MAGAZZINO CIRCOLARE A 16 O 20 POSIZIONI

Magazzino circolare fissato sul montante del portale. È possibile equipaggiare la macchina con un magazzino supplementare posizionato sul montante opposto del portale.

	LINEARE		CIRCOLARE	
Per gruppi operatori	PX5 - CS33		PX5	
N° posizioni	6	8	16	20
Interasse posizioni (mm)	115	82	138	108
Diametro senza limitazioni max. (mm)	200	200	110	110
Diametro con lama max. (mm)	400	400	300	300
Lunghezza utensile filo naso mandrino max. (mm)	180	180	130	250
Peso singolo utensile max. (kg)	6	6	6	6
Peso caricabile su magazzino max. (kg)	20	20	60	60

# PIANO DI LAVORO A BARRE

**balestrini power**  
centro di lavoro a controllo numerico



Il **piano di lavoro a barre** è la soluzione ottimale per chi vuole avere flessibilità e facilità di set-up. Sul piano possono essere applicate una o più barre per il supporto di attrezzature di bloccaggio pezzo specifiche, quali **Combi, Jig free e CSR**.



## CARRELLO UNIVERSALE

Ogni attrezzatura di bloccaggio pezzo è vincolata sulla barra attraverso un carrello universale, che può essere movimentato lungo la barra stessa. Righe millimetriche e pin di riferimento rendono il set-up manuale molto preciso.

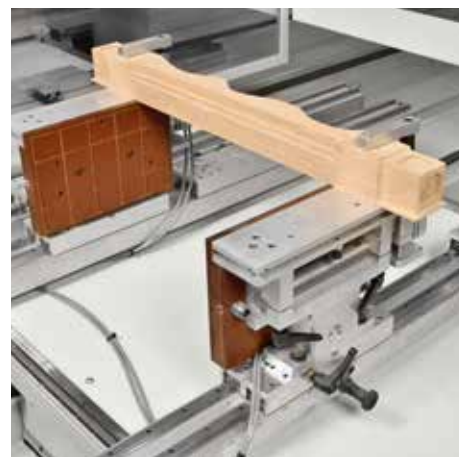


## BATTUTA DI RIFERIMENTO A SCOMPARSA

Posta sull'estremità della barra o sul fianco del piano di lavoro, garantisce un corretto riferimento dei pezzi.

# PIANO DI LAVORO A BARRE

## ATTREZZATURE DI BLOCCAGGIO



### COMBI

L'attrezzatura ottimale per il bloccaggio di controsagome e pezzi voluminosi. Costituita da un piano aspirato in bachelite quadrettata e un piano di alluminio disposti ortogonalmente tra loro. E' possibile equipaggiare il piano in alluminio con 1 o 2 pressori.



### JIG FREE

Per il bloccaggio semplice e rapido di pezzi che si sviluppano in lunghezza, hanno sezioni relativamente piccole e presentano delle lavorazioni su 5 facce. Il pezzo è riferito correttamente grazie ad una battuta di riferimento vincolata sul fianco del Jig free.



Le attrezzature di bloccaggio pezzo Combi e Jig free possono essere posizionate sul piano di lavoro automaticamente dal gruppo operatore, attraverso un dispositivo magnetico fissato sulla sua parte posteriore.

- L'attrezzatura Jig free è posizionabile lungo X, Y e Z
- L'attrezzatura Combi è posizionabile lungo X e Y



#### **CSR**

Soluzione economica in alluminio che permette di aumentare l'altezza delle controsagome bloccate, evitando collisioni tra gruppo operatore e piano di lavoro.

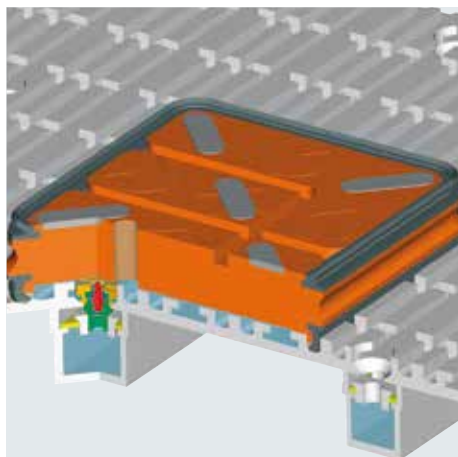


#### **PIANO VACUUM**

Piano aspirato in bachelite quadrettata che permette di bloccare l'attrezzatura o il pezzo mediante vuoto.

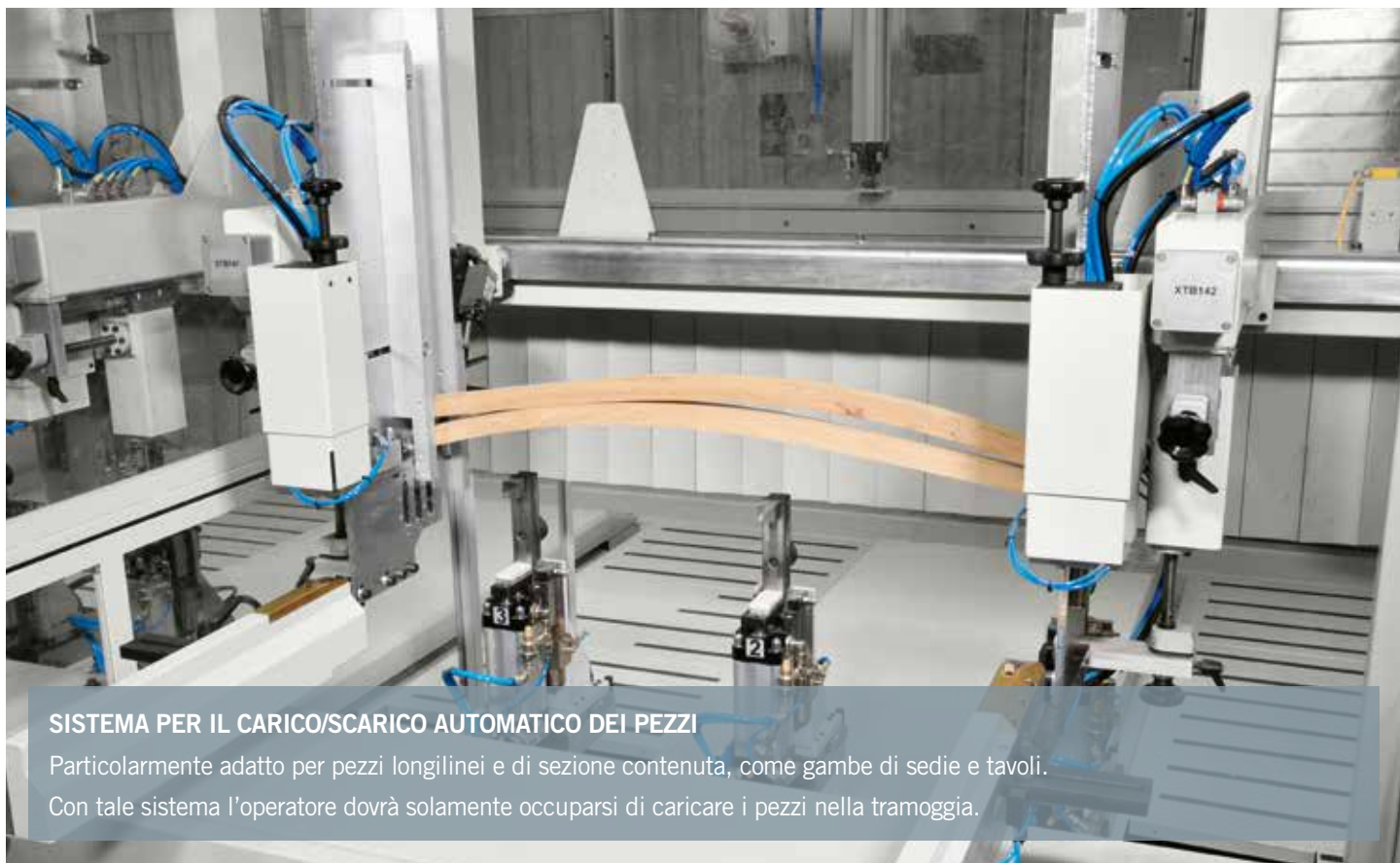
# PIANO DI LAVORO MULTIFUNZIONALE

Il piano di lavoro in alluminio di SCM garantisce massima affidabilità nelle lavorazioni. Caratterizzato da una perfetta planarità nel tempo, non subisce deformazioni in seguito a fattori ambientali quali temperatura ed umidità.



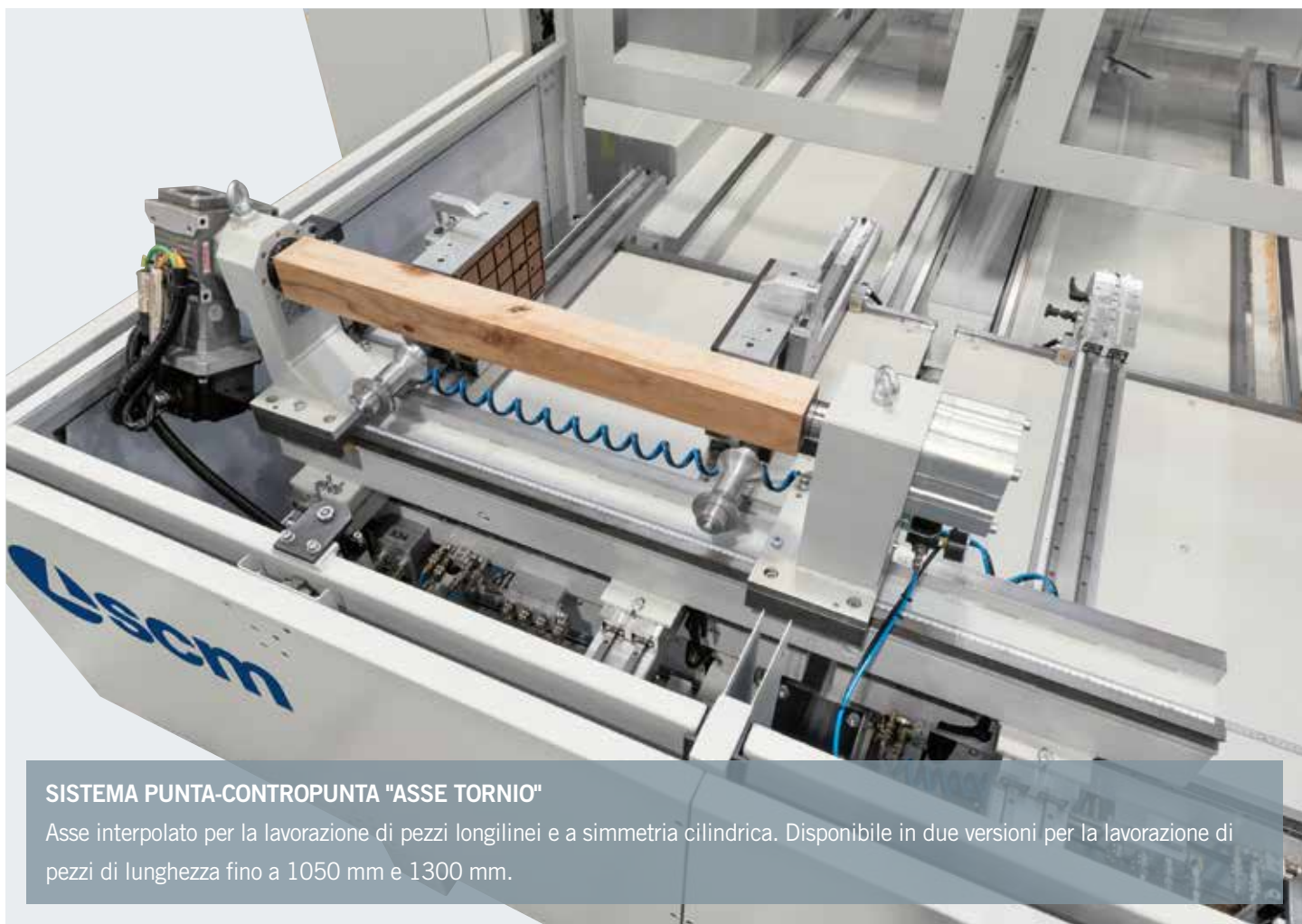
Su tutta la superficie del piano sono presenti scanalature a T che consentono di fissare rigidamente eventuali controsagome e attrezzature di fissaggio non fornite da SCM. È possibile configurare il piano di lavoro con innumerevoli tipi di ventose, aggiungendole o rimuovendole agevolmente, in funzione di tipologia e geometria dei pezzi da lavorare.





## SISTEMA PER IL CARICO/SCARICO AUTOMATICO DEI PEZZI

Particolarmente adatto per pezzi longilinei e di sezione contenuta, come gambe di sedie e tavoli.  
Con tale sistema l'operatore dovrà solamente occuparsi di caricare i pezzi nella tramoggia.



## SISTEMA PUNTA-CONTROPUNTA "ASSE TORNIO"

Asse interpolato per la lavorazione di pezzi longilinei e a simmetria cilindrica. Disponibile in due versioni per la lavorazione di pezzi di lunghezza fino a 1050 mm e 1300 mm.

# SISTEMI DI SICUREZZA

Due tipi di cabine di protezione tengono al riparo l'operatore dalla eiezione accidentale di pezzi e contemporaneamente garantiscono una completa ergonomia nel processo di carico/scarico dei pezzi manuale o automatico.



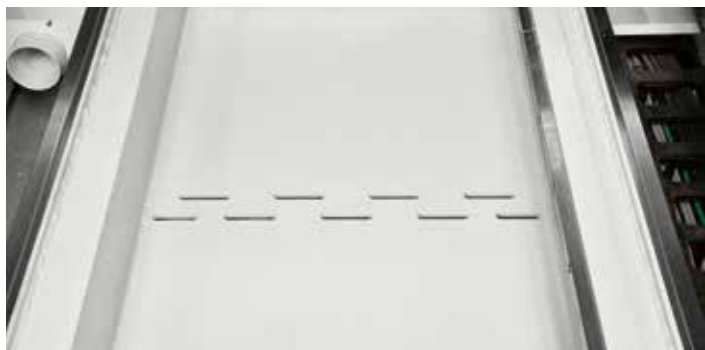
## CABINA CE CON PORTE A SCORRIMENTO ORIZZONTALE

Garantisce totale accessibilità alla zona di carico/scarico dei pezzi.



## CABINA CE CON PORTE A SCORRIMENTO VERTICALE

Permette di combinare sicurezza e compattezza, grazie alle ridotte dimensioni d'ingombro della macchina.



## FESSURE DI ASPIRAZIONE SUL BASAMENTO

Con collegamento diretto all'aspirazione per evitare l'accumulo dei trucioli.



## VASCHE DI RACCOLTA SFRIDI E TRUCIOLI

Posizionate lateralmente ai basamenti, permettono di convogliare sfridi e trucioli nella parte anteriore e posteriore della macchina.



## TAPPETO DI EVACUAZIONE SFRIDI E TRUCIOLI

Posizionato nella zona posteriore della macchina, consente di convogliare sfridi e trucioli verso un sistema di aspirazione esternamente alla macchina.



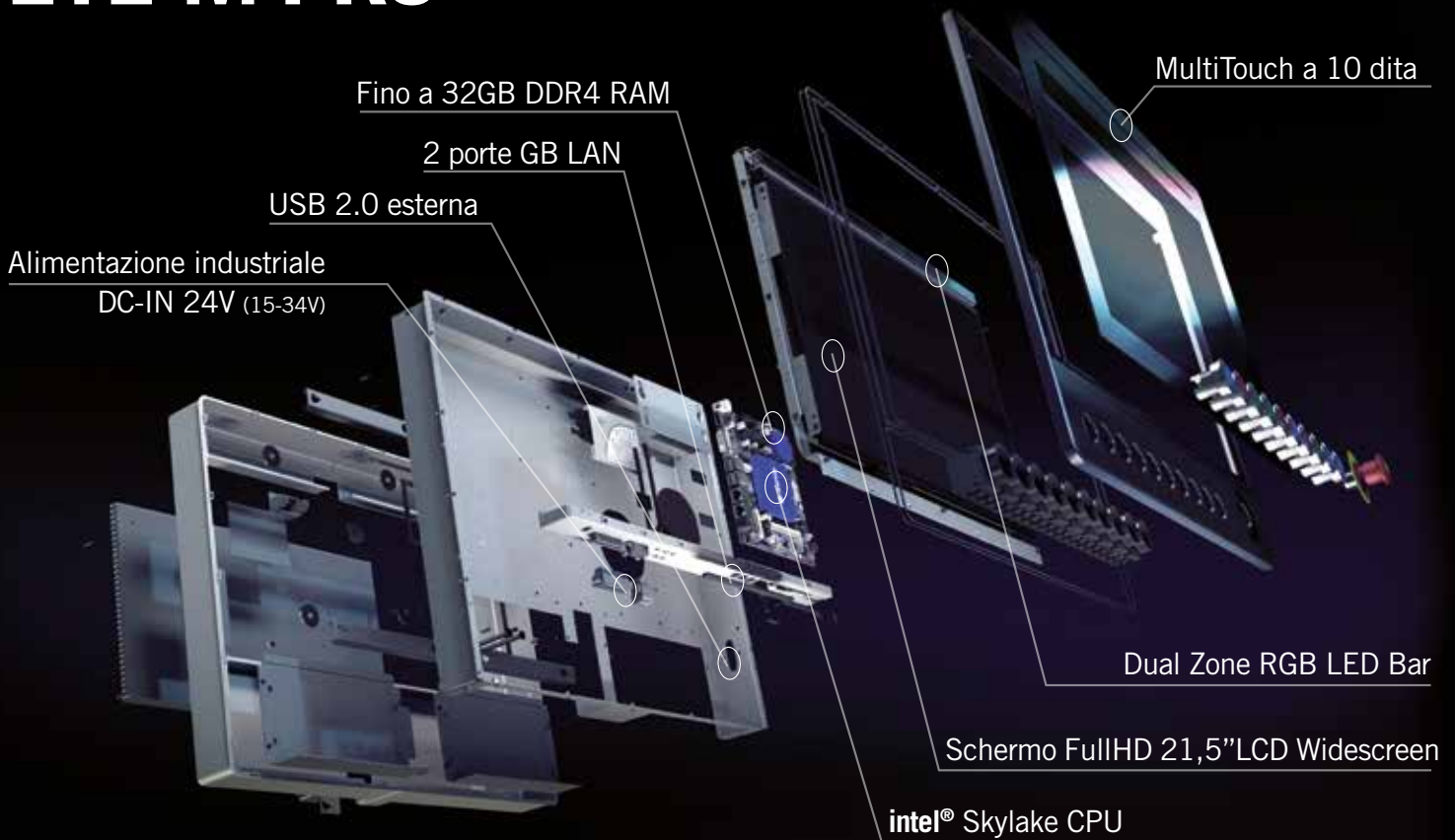
## COPERTURA INTEGRALE

Garantisce la chiusura completa della macchina e, collegando l'aspirazione alle tre bocche, un ambiente esente da polveri.



# CONSOLLE EYE-M PRO

**balestrini power**  
centro di lavoro a controllo numerico



Pannello operatore dal design lineare, semplice ed elegante, enfattizzazione dell'effetto "tutto schermo".  
La barra LED integrata permette all'operatore di conoscere in qualsiasi istante lo stato della macchina.



Due possibilità d'installazione: sull'armadio elettrico o su supporto mobile dedicato.

# M Maestro Digital Systems

SOFTWARE INTELLIGENTI E SERVIZI DIGITALI PER MIGLIORARE LA PRODUTTIVITÀ DELL'INDUSTRIA DEL LEGNO E DEL MOBILE.

progettazione



programmazione  
e generazione  
dei programmi  
macchina

**Maestro** office

Ufficio



Fabbrica

**Maestro** active

taglio



fresatura  
foratura

## SOFTWARE

### Semplici, intelligenti ed integrabili.

I software Maestro sono personalizzati in base alla tecnologia della macchina e all'intero processo. Tutti i software Maestro condividono una missione comune:

**facili da usare**, in modo che ogni operatore possa apprendere e utilizzare il software in modo facile e sicuro

**intelligenti**, con algoritmi e moduli di calcolo per ottenere rapidamente il miglior risultato possibile

**aperti e integrabili** con i software esistenti in azienda, coprendo l'intero processo del cliente.



SCM accompagna le aziende che lavorano il legno in tutto il loro processo, combinando macchine con soluzioni software e servizi digitali, con un'attenzione costante al miglioramento delle prestazioni per ottimizzare la produttività aziendale.

Le soluzioni software SCM sono sviluppate per consentirne l'integrabilità con i software già esistenti in azienda, così da ottimizzare l'utilizzo della macchina e l'intero processo.

## DIGITAL SERVICES

Attraverso le tecnologie digitali ed in particolare attraverso la piattaforma IoT che raccoglie e analizza i dati provenienti dalle macchine, **SCM ha creato un mondo di servizi digitali, abilitati da Maestro connect.**

Connettendo una macchina SCM attraverso Maestro connect, ciascun cliente potrà sottoscrivere un ampio programma di servizi a valore aggiunto, che accompagneranno il cliente in tutto il ciclo di vita della macchina, migliorandone la produttività e l'efficienza.

1  
Monitoraggio macchina,  
KPIs, notifiche  
istantanee

2  
Supporto  
manutenzione

3  
Manutenzione  
predittiva, machine  
learning

4  
Esportazione di report  
e dati storici

5  
Estensione  
della garanzia

6  
Supporto remoto  
aumentato

7  
Smart learning,  
video e tutorial

**Maestro connect**  
Piattaforma IoT





# Smart Pro



SMART PRO è un software CAD/CAM estremamente avanzato che permette di creare e gestire le lavorazioni di fresatura, foratura, taglio, ecc. con semplicità ed affidabilità.

Smart Pro è disponibile in due versioni:

- Versione **Base**: software 3 assi CAD/CAM, con possibilità d'importare percorsi a 5 assi da software esterni.
- Versione **Advanced**: software 5 assi CAD/CAM.

## SOFTWARE

## Ufficio

### FUNZIONI

Grazie al disegno 3D della macchina completa di attrezzature di bloccaggio pezzo, esso consente di effettuare:

#### SIMULAZIONE

Il software permette di simulare il ciclo di lavoro in anteprima, visualizzando le eventuali modifiche ed ottimizzazioni introdotte con enorme risparmio di tempo nel settaggio macchina e nell'ottenimento del pezzo campione.

#### VERIFICA COLLISIONI

Il software evidenzia le eventuali interferenze tra utensili e pezzo o parti della macchina.

#### OTTIMIZZAZIONE PERCORSI FUORI PEZZO

Il software permette di ottimizzare automaticamente i movimenti degli utensili nel passaggio da una lavorazione alla successiva.

#### MACRO DI LAVORO

Il software dispone di MACRO che semplificano e velocizzano enormemente la programmazione di operazioni di lavoro ripetitive.

#### IMPORT PERCORSI A 5 ASSI

Il software permette d'importare ed integrare i percorsi utensile programmati su altri sistemi CAD/CAM.

#### PERFORMANCE CAD

Il software permette di disegnare percorsi liberi e di gestire diversi formati CAD, così da poter facilmente importare i disegni dei pezzi da disporre e lavorare in macchina.





## Maestro active cnc

Maestro active è la nuova interfaccia operatore unificata per tutte le macchine SCM. Lo stesso operatore può facilmente guidare macchine diverse poiché i software di interfaccia Maestro active mantengono lo stesso look&feel, le stesse icone e lo stesso approccio all'interazione.

### SEMPLICITÀ D'USO

La nuova interfaccia è stata appositamente studiata ed ottimizzata per essere di immediato utilizzo tramite schermo touch. Grafica ed icone sono state ridisegnate per una navigazione semplice e confortevole.

### ZERO ERRORI

Produttività migliorata grazie alle procedure di help e ripristino integrate che diminuiscono le possibilità di errore da parte dell'operatore.

## SOFTWARE

## Fabbrica

## Maestro active cnc

# UN'INTERAZIONE RIVOLUZIONARIA CON LA TUA MACCHINA SCM

### TOTALE CONOSCENZA DEGLI EVENTI MACCHINA E CONDIVISIONE DELL'ESPERIENZA DELL'OPERATORE

Maestro active consente di registrare manutenzione, formazione ed altri eventi, tracciando tutte le attività all'interno di un database. Il know - how dell'operatore viene memorizzato e rimesso a disposizione dell'azienda grazie alla possibilità di commentare e documentare tutti gli eventi.

### ORGANIZZAZIONE AVANZATA DELLA PRODUZIONE

Maestro active permette di configurare diversi utenti con ruoli e responsabilità differenti in funzione dell'utilizzo della macchina (es.: operatore, manutentore, amministratore, ...). È possibile inoltre definire i turni di lavoro sulla macchina per poi rilevare attività, produttività ed eventi che sono avvenuti in ciascun turno.

### QUALITÀ ASSOLUTA DEL PEZZO FINITO

Con Maestro active la qualità del pezzo finito non è più messa a rischio da utensili usurati. Il nuovo Tool Life Determination system di Maestro active invia messaggi di notifica all'avvicinarsi del termine della vita utile dell'utensile e ne consiglia la sostituzione al momento più opportuno.

### ATTREZZAGGIO? NESSUN PROBLEMA!

Maestro active guida l'operatore durante la fase di attrezzaggio del magazzino utensili.

# A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

## Maestro connect

### CONNETTI LA TUA MACCHINA SCM E ACCEDI A UN MONDO DI SERVIZI

Dotando la tua macchina della tecnologia IoT Maestro connect potrai accedere a un vasto programma di servizi. Potrai beneficiare di una serie di programmi esclusivi che ti supporteranno per tutto il ciclo di vita della macchina.

### SUPPORTO PIÙ RAPIDO DA PARTE DEL SERVICE SCM

Grazie alle informazioni e ai dati trasmessi da Maestro connect al Service SCM, potrai ricevere un'assistenza più rapida e tempestiva. La "cartella clinica" della tua macchina sarà sempre consultabile dal Service SCM, riducendo drasticamente i tempi di diagnosi e risoluzione del problema.

### LA TUA MACCHINA SEMPRE AL MEGLIO DELLE CONDIZIONI

Con Maestro connect potrai dotare la macchina di un kit di sensori aggiuntivi per rilevare eventi e avvertire l'operatore nel caso la macchina non lavori nelle condizioni ottimali di funzionamento.

## DIGITAL SERVICES

### SMART MAINTENANCE: RIDUZIONE DEI TEMPI DI MANUTENZIONE

Maestro connect riduce i tempi di manutenzione grazie a:

- Una pianificazione automatica di tutti gli interventi di manutenzione, così da prevenire guasti e lavorare nelle migliori condizioni di utilizzo.
- Una connessione diretta con il Service SCM grazie a una funzione automatica di apertura dei ticket.

### SMART MACHINE: LA TUA MACCHINA SCM SEMPRE CON TE, IN QUALUNQUE LUOGO E IN QUALUNQUE MOMENTO

Avere una macchina SCM connessa significa averla sempre a "portata di mano".

Maestro connect consente di visualizzare le informazioni della macchina in tempo reale da qualunque posizione e invia ai dispositivi connessi (pc, tablet, telefonini) notifiche istantanee all'insorgere di allarmi o tempi di inattività, consentendo di verificare che le azioni di ripristino siano immediate e senza ritardi.

### SMART MANAGEMENT: OTTIMIZZAZIONE DELLE PERFORMANCE DI PRODUZIONE

I report storici e i KPI di Maestro connect consentono un'analisi approfondita degli eventi e dei tempi di produzione, aumentando la conoscenza del cliente delle proprie performance e dei propri risultati.

### SMART LEARNING: SUPPORTO ALL'ESECUZIONE DELLA MANUTENZIONE

Maestro connect offre un sistema di video e documenti per aiutare l'operatore a risolvere autonomamente e rapidamente i problemi e le operazioni di manutenzione.

### SMART WARRANTY: LA TUA MACCHINA SEMPRE IN PERFETTE CONDIZIONI

Insieme ai contratti di manutenzione programmata, è possibile prendersi cura del proprio asset raddoppiando la garanzia da 1 anno a 2 anni\* per una tranquillità assoluta!

\* *vogliate leggere il contratto completo per comprendere termini e condizioni.*

# APPLICAZIONI

**balestrini power**  
centro di lavoro a controllo numerico



ANTINE DA CUCINA



SEDIE E TAVOLI



LETTI



ARREDI



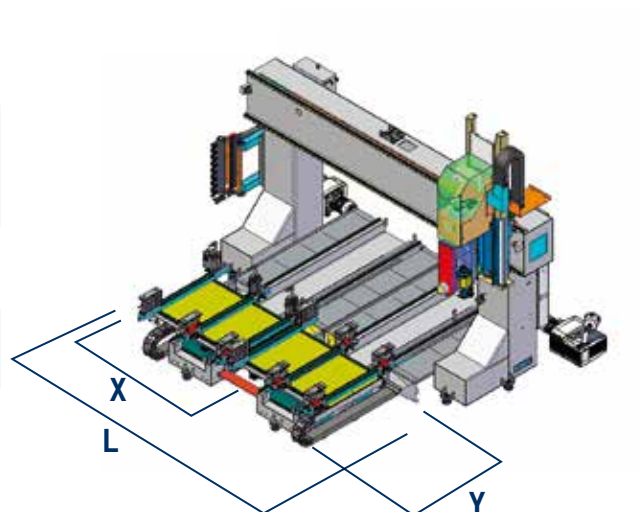
STRUMENTI MUSICALI

# DATI TECNICI

## DIMENSIONI PIANO DI LAVORO

MODELLO	VERSIONE	Y (mm)	X* (mm)	L (mm)	Versione turbo power
balestrini power mono	150	1500	2000	2200	NO
	250	2500			
balestrini power 200	75	750	1000	3200	NO
	150	1500			
balestrini power 300	250	2500	1500	4200	NO
	75	750			
balestrini power 400	150	1500	2000	5200	SI
	250	2500			
balestrini power 500	150	1500	2500	6200	SI
	250	2500			

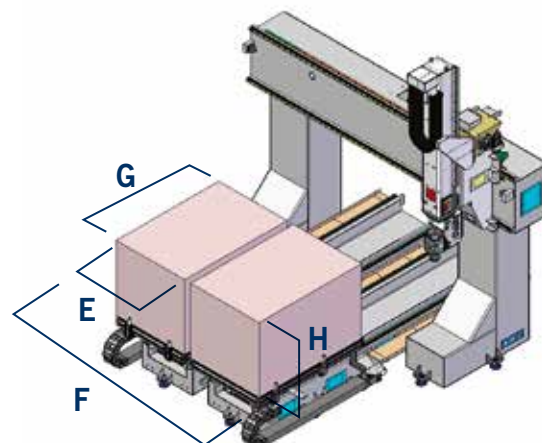
(\*) Dimensioni nominali  
L = luce tra i montanti del portale



## VOLUME LAVORABILE

MODELLO	VERSIONE	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
balestrini power mono	150	2000	2000	1500	620/920
	250			2500	
balestrini power 200	75	1000	2000	750	620/920
	150			1500	
balestrini power 300	250	1500	3000	1500	620/920
	75			750	
balestrini power 400	150	2000	4000	1500	620/920
	250			2500	
balestrini power 500	150	2500	5000	1500	620/920
	250			2500	

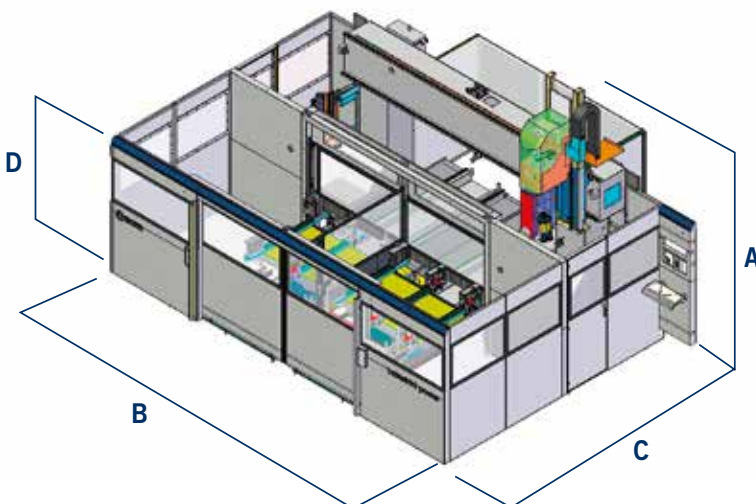
H = distanza da piano di lavoro a naso mandrino per corsa asse Z=700 mm e 1000 mm



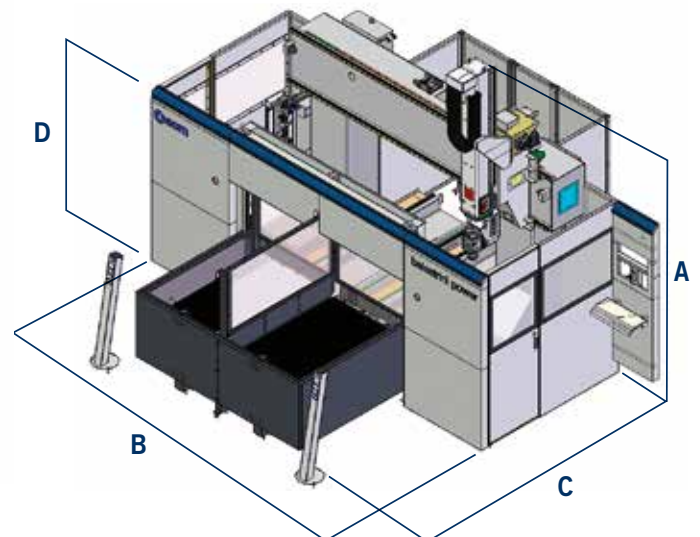
## DIMENSIONI D'INGOMBRO

MODELLO	VERSIONE	Cabina con porte a scorrimento orizzontale				Cabina con porte a scorrimento verticale			
		A	B	C	D	A	B	C	D
balestrini power mono	150	4050	5350	5160	2200	NON DISPONIBILE			
	250			7260		NON DISPONIBILE			
balestrini power 200	75	4050	5350	3800	2200	4050	4900	3150	2200
	150			5400				4750	
	250			7500				6800	
balestrini power 300	75	4050	6350	3800	2200	4050	5900	3150	2200
	150			5400				4750	
	250			7500				6800	
balestrini power 400	150	4050	7350	5400	2200	NON DISPONIBILE			
	250			7500		NON DISPONIBILE			
balestrini power 500	150	4050	8350	5400	2200	NON DISPONIBILE			
	250			7500		NON DISPONIBILE			

A = dimensione per corsa asse Z = 1000 mm



Cabina con porte a scorrimento orizzontale



Cabina con porte a scorrimento verticale

# DATI TECNICI

ASSI LINEARI		
Corsa asse X	mm	3000 - 4000 - 5000 - 6000
Corsa asse Y	mm	1800 - 2550 - 3550
Corsa asse Z	mm	700 - 1000
Velocità asse X - Y - Z	m/min	90 - 90 - 60
PIANI DI LAVORO		
Tipologie	Piano a barre - Piano multifunzionale	
GRUPPI OPERATORI		
Tipologie	PX5 - CS33 - CS44	
Velocità di rotazione max.	rpm	24000
ASSI ROTATIVI		
Rotazione B	°	+/- 120 (PX5) – 360 in continuo (CS33 e CS44)
Rotazione C	°	+/- 270 (PX5) – +/- 370 (CS33 e CS44)
MAGAZZINI UTENSILI		
Lineare	N° posizioni	6 - 8
Circolare	N° posizioni	16 - 20
INSTALLAZIONE		
Pressione nominale aria compressa	bar	6
Consumo aria compressa	NI/min	250

**AZIENDA CON SISTEMA  
DI GESTIONE QUALITÀ  
CERTIFICATO DA DNV GL  
= ISO 9001 =**

*I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.*

*Livelli di emissione sonora massimi rilevati in base alle condizioni di funzionamento stabilite dalla norma ISO 3746:1995. Pressione acustica in lavorazione 83 dbA (misurata secondo EN ISO 11202:1997, incertezza K = 4 dB).*

*Pur se esiste una correlazione tra valori di emissione sonora "convenzionali" sopra indicati ed i livelli medi di esposizione personale sulle 8 ore degli operatori, questi ultimi dipendono anche dalle effettive condizioni di funzionamento, dalla durata dell'esposizione, dalle caratteristiche acustiche del locale di lavoro e dalla presenza di ulteriori fonti di rumore, cioè del numero di macchine ed altri processi adiacenti.*

# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**65** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

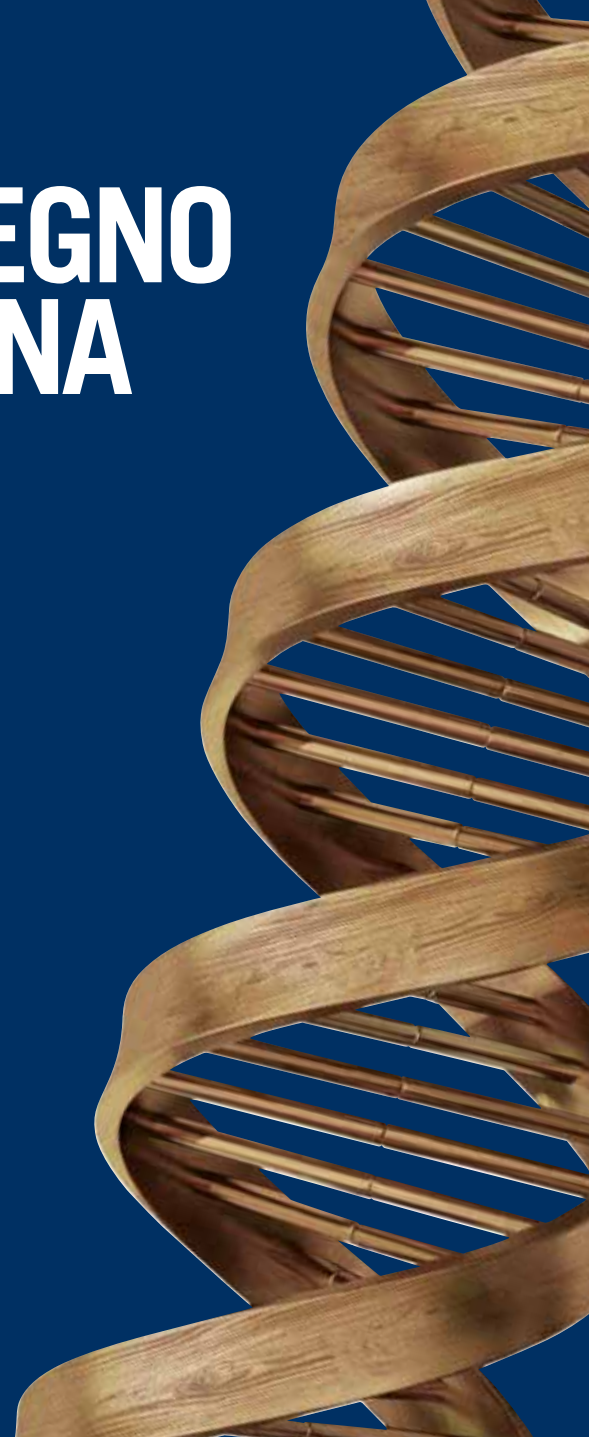
**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati



**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com)  
[www.scmwood.com](http://www.scmwood.com)



00L0529262E