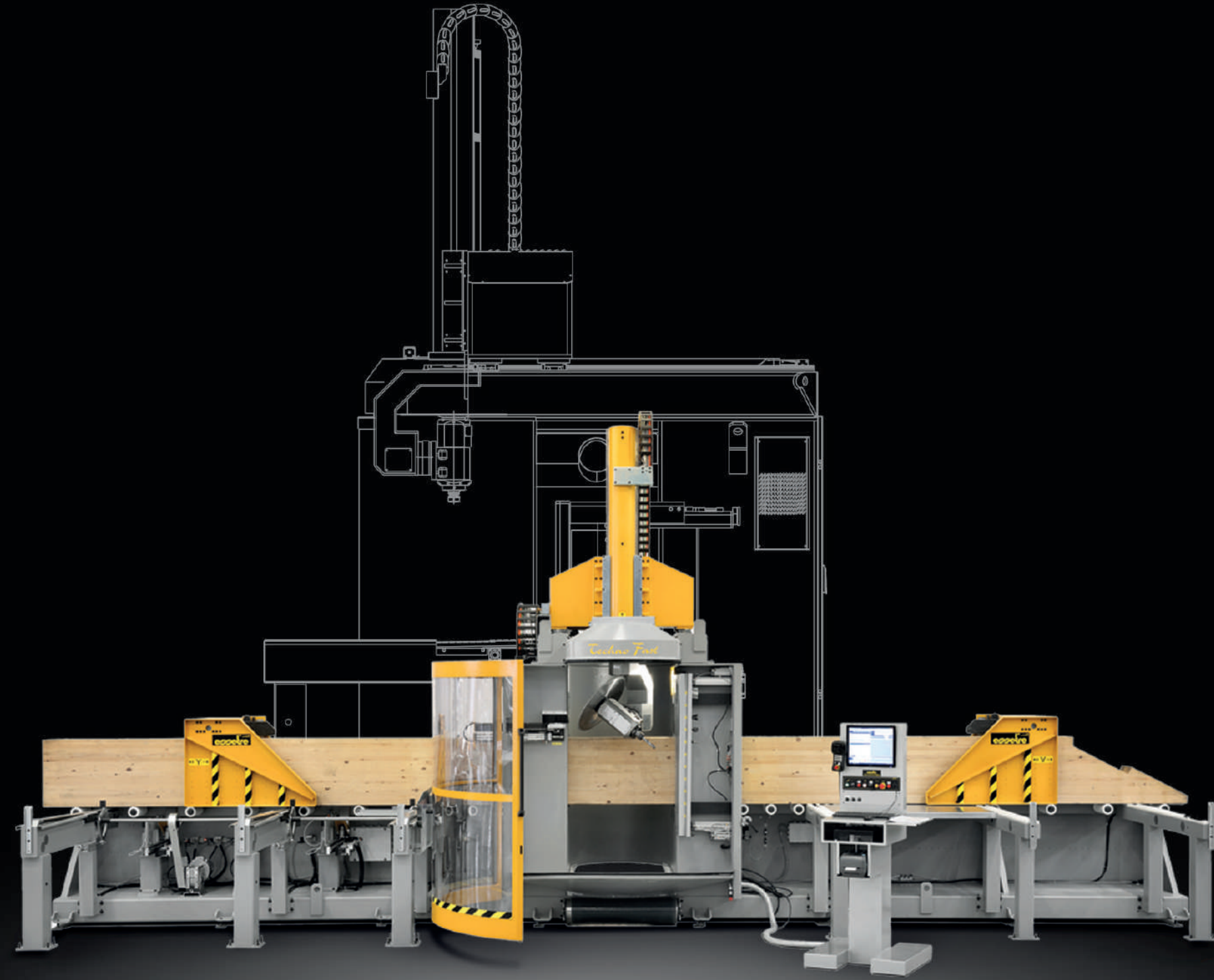


Techno Fast



Il coinvolgimento della famiglia ha permesso di consolidare l'esperienza e le brillanti idee del fondatore e di garantire la continuità e la salvaguardia della ricerca e la tutela del know-how aziendale. Sono questi i tratti caratterizzanti della realtà di successo che rappresenta oggi **Essetre**.

The involvement of the family allowed to consolidate the experience and brilliant ideas of the founder and to ensure the continuity and protection of research as well as the protection of the business company know-how. These are the distinguishing features of the successful reality **Essetre** represents today.

WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION



In ogni macchina **Essetre** è presente la realizzazione di un'intuizione tecnologica messa a punto direttamente da Giovanni Sella.

Each **Essetre** machine is produced with a technological intuition developed directly by Giovanni Sella.

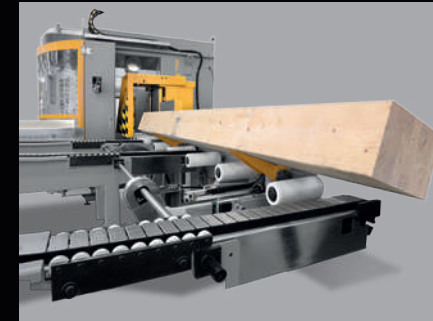
PASSION SOLUTIONS RESEARCH



OPTIONALS

SISTEMA GIRATRAVI AUTOMATICO

Automatic beams turning device
Système automatique de retournement poutres
Sistema automático de rotación de vigas
Automatische Strahlwendesystem



● Giratravi con ripresa pezzo automatico con dimensioni massime 400x240 mm.

● Beams turning device with automatic clamp max dimensions 400x240 mm.

● Système de retournement poutres avec reprise automatique max. Dimensions maxi 400x240 mm.

● Corre vigas con la pieza de agarre automático con dimensiones máximas 400x240 mm.

● Läufer Strahlsystem mit automatische Zange maximalen abmessungen 400x240 mm.

AGGREGATO

Aggregate - Agrégat - Agregado - Agregat



● Magazzino supplementare per aggregato catena completo di serbatoio per la lubrificazione.

● Additional magazine for chain aggregate with lubrication tank.

● Magasin supplémentaire pour agrégat tronçonneuse avec réservoir huile pour la lubrification.

● Almacén para la cadena con agregado adicional de depósito para la lubricación.

● Zusätzliche Lager für Aggregat Kette mit Reservoir für die Schmierung.

CAMBIO UTENSILE

Tool change - Changement outil
Cambio herramienta - Werkzeugwechsel



● Secondo magazzino da 11 posizioni.

● Second magazine with 11 positions.

● Deuxième magasin porte-outils à 11 positions.

● Según almacén herramienta 11 posiciones.

● Zweites Werkzeugmagazin 11 positionen.

IDENTIFICAZIONE (ETICHETTATRICE)

Label printing - Imprimante
Etiquetadora - Etikettiermaschine

● Etichettatrice automatica per identificazione pezzo finito.

● Automatic label printing to identify the processed pieces.

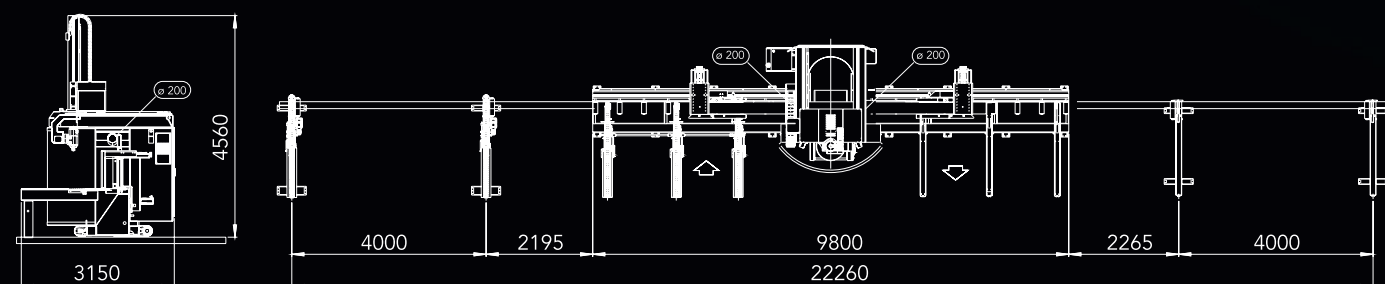
● Imprimante automatique d'étiquette pour l'identification des pièces finies.

● Máquina de etiquetado automático para la identificación de la pieza acabada.

● Automatische Etikettiermaschine für das Fertigteilidentifikation.



LAYOUT



Techno
Fast



1 SISTEMA DI MOVIMENTAZIONE TRAVI

Beam movement system - Système de déplacement poutres
Sistema de desplazamiento de vigas - Träger-Handhabungssystem

● Due pinze a CNC una in entrata ed una in uscita che permettono di movimentare e staffare il trave lateralmente e dall'alto verso il basso.

● Two multi function clamps allow to move and to hold the workpiece inside the working area, laterally and vertically.

● Deux pinces à contrôle numérique, une à l'entrée et une à la sortie, qui permettent de bloquer la poutre latéralement et verticalement et la bouger pour effectuer les usinages.

● Dos pinzas multifuncionales permiten de desplazar y de tomar la viga en la zona de trabajo lateralmente y de arriba a abajo.

● Zwei Multifunktionszangen führen und klemmen den Balken in die Werkszone ein seitlich und von oben nach unten.



2 SISTEMA DI CARICO AUTOMATICO

Automatic loading system - Système de chargement automatique
Cargador automático - Automatisches Ladesystem

● Sistema di carico motorizzato automatico per travi di lunghezza fino a 16 metri.

● Automatic loading system for beams length up to 16 meters.

● Système de chargement automatique poutres de longueur jusqu'à 16 mètres.

● Sistema de carga motorizada automática para barras de longitud de hasta 16 metros.

● Automatisches motorisiertes Ladesystem für die Balken der Länge bis zu 16 m.



3 LUBRIFICAZIONE

Lubrication - Lubrification
Lubricación - Schmierung

● Lubrificazione automatica degli assi.

● Automatic lubrication of the axis.

● Lubrification automatique des axes.

● Eje de lubricación automática.

● Automatische Schmierung der Achsen.



4 GRUPPO OPERATORE

Working unit - Groupe opérateur
Grupo operador - Bearbeitungseinheit

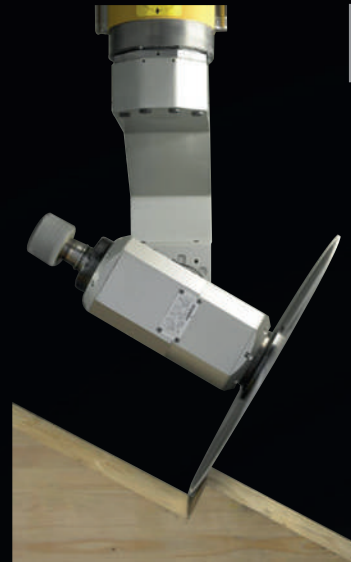
● Testa a 5 assi brevettata con motore a doppia uscita: una con l'attacco HSK 63F per il cambio utensile automatico e l'altra con attacco flangia per lama diametro 600 mm.

● One 5-axis working unit with double exit spindle: one with HSK 63F tool connection allowing the automatic tool changing; the opposite one is provided with a flange connection supporting a blade with diameter of 600 mm.

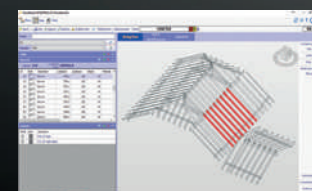
● Groupe d'usinage à 5 axes breveté, équipé avec double sortie: Sortie 1 avec attache HSK63F pour le changement d'outil automatique; sortie 2 avec attache à bride pour la scie avec diamètre max. 600 mm

● Un cabezal de fresar de 5 ejes, con motor a doble salida: una con ataje herramienta mod. HSK 63F para el cambio de herramientas automático; la otra con enganche brida para la hoja de diametro max 600 mm.

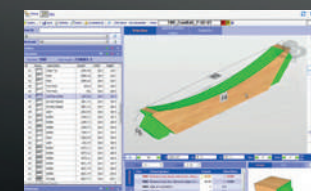
● 5-Achsen patentierte Fräskopf ausgestattet mit Motor mit doppeltem Ausgang. Ein mit Aufnahme HSK 63F für den automatischen Werkzeugwechsel, der andere mit Flanschaufnahme für die Blattsäge max. Durchmesser 600 mm.



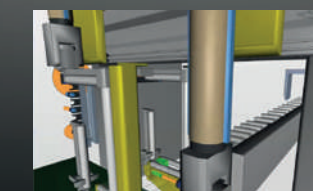
7 SOFTWARE TECHNO



01. Btl import



02. Working processes



03. Simulation



04. Machine production

5 SISTEMA CARICO SFRIDI

Chip discharge system - Système déchargement déchets
Sistema de descarga de residuos - Spänaustragungssystem

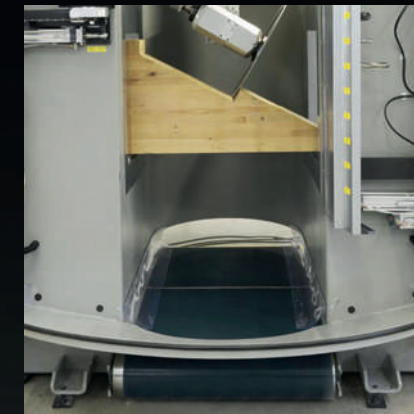
● Tappeto automatico per evacuazione trucioli.

● Automatic conveyor belt for chips extraction.

● Tapis automatique pour évacuation copeaux.

● Alfombra automática de evacuación virutas.

● Automatischer Band für Spänevakuumierung.



6 CAMBIO UTENSILE

Tool change - Changement outil
Cambio herramienta - Werkzeugwechsel

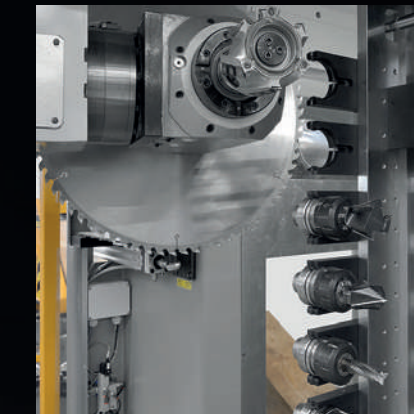
● Magazzino porta utensili a 11 posizioni.

● Automatic tool holder magazine with 11 positions.

● Magasin porte outils automatique à 11 positions.

● Almacén porta-herramientas con 11 posiciones.

● Werkzeughaltermagazin mit 11 Positionen.



8 SCARICATORE AUTOMATICO

Automatic unloading system - Système de déchargement automatique - Descargador automático - Automatischer Entlader

● Scaricatore automatico tramite espulsore con lunghezza fino a 13 metri.

● Automatic unloading system by pneumatic device for the processed beams with length up to 13 meters.

● Système de déchargement automatique par éjecteur pneumatique pour poutres de longueur jusqu'à 13 mètres.

● Descargador automático por medio de expulsor automático con longitudes hasta 13 metros.

● Automatisches Ausladensystem mit automatischem Auswerfer für Balken bis zu 13 m lang.



DATI TECNICI

Techno Fast



🇮🇹 DATI TECNICI

Dimensioni massime travi lavorabili mm 620x250xlunghezza illimitata
Dimensioni min. standard travi lavorabili mm 40x30

Nr. 6 assi controllati X-2Y-Z-B-C	Rotazione asse C gradi 540
Corsa asse X mm. 1350	Velocità spostamento asse X mt/1' 100
Corsa asse Y1 in entrata mm. 3650	Velocità spostamento asse Y mt/1' 150
Corsa asse Y2 in uscita mm. 3650	Velocità spostamento asse Z mt/1' 50
Corsa asse Z mm. 1150	Impianto elettrico Volts 400/50Hz ± 5%
Rotazione asse B gradi 540	Consumo aria (6 Bar) l/min 400

🇬🇧 TECHNICAL DATA

Max. workable beams dimensions mm 620x250xunlimited length
Min. beam's workable standard dimensions mm 40x30

Nr. 6 controlled axes X-2Y-Z-B-C	C axle rotation degrees 540
X axle stroke mm. 1350	X axle speed mt/1' 100
Y1 infeeding axle stroke mm. 3650	Y axle speed mt/1' 150
Y2 outfeeding axle stroke mm. 3650	Z axle speed mt/1' 50
Z axle stroke mm. 1150	Electrical plant Volts 400/50Hz ± 5%
B axle rotation degrees 540	Air consumption (6 Bar) l/min 400

🇫🇷 DONNÉES TECHNIQUES

Dimensions max. des poutres mm 620x250x Lg illimitée
Dimensions standard min. des poutres à usiner mm 40x30

6 axes contrôlés X-2Y-Z-B-C	Rotation axe C degré 540°
Course axe X mm. 1350	Vitesse déplacement axe X mt/1' 100
Course axe Y1 en entrée mm. 3650	Vitesse déplacement axe Y mt/1' 150
Course axe Y2 en sortie mm 3650	Vitesse déplacement axe Z mt/1' 50
Course axe Z mm 1150	Installation électrique Volts 400/50Hz ± 5%
Rotation axe B degré 540°	Consommation d'air (6 Bars) l/min 400

🇪🇸 DATOS TECNICOS

Dimensiones máx. Vigas mm. 620x250xL sin límite
Dimensiones min. standard vigas laborables mm 40x30

6 axes controlados X-2Y-Z-B-C	Rotación eje C grado 540°
Curso eje X mm. 1350	Velocidad desplazamiento eje X mt/1' 100
Curso eje Y1 en entrada mm. 3650	Velocidad desplazamiento eje Y mt/1' 150
Curso eje Y2 en salida mm 3650	Velocidad desplazamiento eje Z mt/1' 50
Curso eje Z mm. 1150	Instalación eléctrica Volts 400/50Hz ± 5%
Rotación eje B grado 540°	Consumo de aire (6 Bars) l/min 400

🇩🇪 TECHNISCHE DATEN

Max. Dimensionen des Trägers mm. 620x250xUnbegrenzte L
Standard min. Abm. der Träger mm. 50x50

Nr. 6 kontrollierte Achsen X-2Y-Z-B-C	C Achsenumdrehung Grad 540°
X Achsenhub mm. 1350	X Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 100
Y1 Einführungsachsenhub mm. 3650	Y Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 150
Y2 Ausführungsachsenhub mm 3650	Z Vorschubgeschwindigkeit mt/1' 50
Z Achsenhub mm. 1150	Elektrische Installierung Volts 400/50Hz ± 5%
B Achsenumdrehung Grad 540°	Luftbedarf (6 Bar) l/min 400

esetire.com

Techno Fast

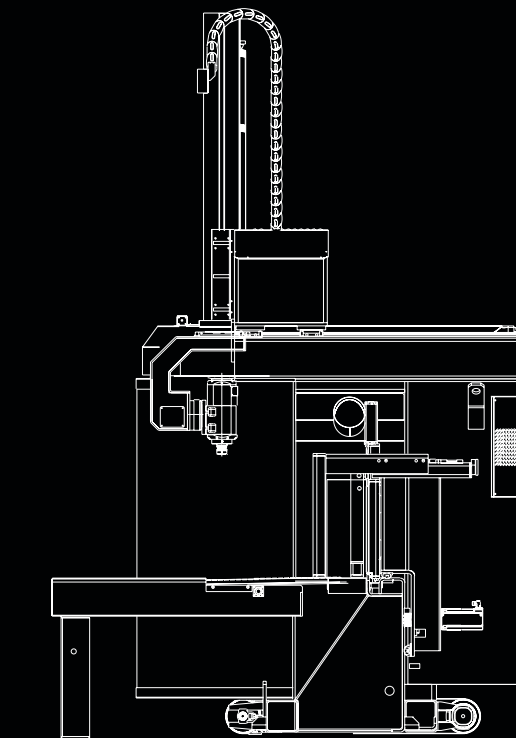


Techno Fast QR

esetire.com



Techno Fast



🇮🇹 Centro di lavoro a CNC a 5 assi per la lavorazione delle travi caratterizzato da una struttura monoblocco in carpenteria meccanica elettrosaldata.

🇬🇧 5 Axis CNC working centre for processing beams, characterized by a solid monobloc structure in electro-welded mechanical carpentry.

🇫🇷 Centre d'usinage à CN à 5 Axes pour l'usinage des poutres, caractérisé par une solide structure à monobloque en charpente mécanique électro soudée.

🇪🇸 Centro de Trabajo a CN con 5 ejes para el trabajo de las vigas, caracterizada por una sólida estructura monobloque en carpintería mecánica electro-soldada.

🇩🇪 CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum mit 5 Achsen für die Bearbeitung der Balken von einer starken Monoblockstruktur aus elektrogeschweisstem mechanischem Stahlbau reduzierter Dimensionen charakterisiert.



Techno Fast QR

esetire
WOODWORKING TECHNOLOGY EVOLUTION